

### Glasureit® ускоряющая добавка Racing



- Применение:** Ускоритель сушки для стандартных лаков Glasurit (соответствующие VOC и не соответствующие VOC), 22 Серии, 22 Серии VOC, 22 VOC MC600, и 285- HS-Грунтов-наполнителей
- Свойства:**
- Сокращение времени сушки
  - Улучшение свойств отверждения и сушки, а также устойчивости к малярным летнам
- Примечания:** Не добавлять 523-15 ускоряющую добавку в 285- Грунт-наполнитель / наполнитель при температуре > 25°C, по причине слишком короткой жизнеспособности

	<b>Структура нанесения</b>	<b>Прозрачный лак</b>			
	<b>Соотношение смешивания</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>VOC-совместимый</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>Прозрачный лак</b>
	<b>Отвердитель</b>	100 объемн. %	923-35 923-115 923-135 923-335	100 объемн. %	923-144 923-155 923-255
	<b>Разбавитель</b>	50 объемн. %	929-31/-33	50 объемн. %	929-91/-93
	<b>Разбавитель</b>	10 объемн. %	523-15	10 объемн. %	523-15
	<b>Вязкость DIN 4 20°C</b>	16-22 с, зависит от используемого продукта		<b>Жизнеспособность при 20 °C:</b> 45 – 120 мин., в зависимости от используемого продукта	
	<b>Пистолет с верхним бачком Входное давление</b>	HVLП-пистолет: 1.3 мм 2.0 – 3.0 бар 0.7-давление внутри дюзы		Пистолет высокого давления: 1.3 –1.4 мм 2.0 бара	
	<b>Количество слоев</b>	½ + 1		½ + 1	923-255
		<b>Толщина покрытия:</b> 40 – 60 мкм		2	923-144, - 155
				<b>Толщина покрытия:</b> 40 – 60 мкм	
	<b>Сушка: 20°C</b>	923-135	1 час	923-144	1 час
		923-35, -115, -335	4 часа	923-155, -255	3 часа
	<b>Сушка: 60°C</b>	923-135	15 мин.	923-144	10 мин.
		923-35, -115, -335	20 мин.	923-155, -255	20 мин.
	<b>Инфракрасная сушка (коротковолновая)</b>	6 мин.			
	<b>Инфракрасная сушка (средневолновая)</b>	8 – 12 мин.			












#### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



	<b>Структура нанесения</b>	<b>Прозрачный лак</b>		
	<b>Соотношение смешивания</b>	<b>3 : 1 : 1</b>	<b>VOC-лак</b>	
	<b>Отвердитель</b>	100% по об.	923-610	923-625
	<b>Разбавитель</b>	33% по об.	923-630	
	<b>Отвердитель</b>	33% по об.	929-61, -63	
	<b>Разбавитель</b>	33% по об.	523-15	
	<b>Вязкость DIN 4 20°C</b>	18 - 21 с, в зависимости от продукта	<b>Жизнеспособность при 20 °C:</b>	30 - 120 мин., В зависимости от продукта
	<b>Пистолет с верхним бачком</b> <b>Входное давление</b>	Традиционный пистолет 1.3 – 1.4 мм, 2.0 бар	HVLP пистолет: 1.3 мм 2.0 – 3.0 бар / 0.7 бар внутри дюзы	
	<b>Количество слоев</b>	½ + 1 2	<b>Толщина покрытия:</b> 40 - 60 мкм	
	<b>Время обдува при 20°C</b>	прибл. 2 мин между слоями		
	<b>Сушка: 60 °C</b> <b>Сушка: 40 °C</b> <b>Сушка: 20 °C</b>	<b>923-610</b> 10-15 мин, улучшенная полируемость 30 мин 3 - 4 ч	<b>923-625</b> 15 - 20 мин 30 - 45 мин 4 ч	<b>923-630</b> 20 мин - 4 ч












#### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



	<b>Структура нанесения</b>	<b>22 Серия VOC и 22 Серия</b>			
	<b>Соотношение смешивания</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>22 Серия VOC</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>22 Серия</b>
	<b>Отвердитель</b>	100 объемн. %	22 Серия VOC	100 объемн. %	22 Серия
	<b>Разбавитель</b>	50 объемн. %	929-31/-33	50 объемн. %	929-91/-93
	<b>Разбавитель</b>	10 объемн. %	523-15	10 объемн. %	523-15
	<b>Вязкость DIN 4 20°C</b>	20-24 с, зависит от используемого продукта		<b>Жизнеспособность при 20 °C:</b> 30 мин.	
	<b>Пистолет с верхним бачком</b> <b>Входное давление</b>	HVLP-пистолет: 1.3 мм 2.0 – 3.0 бар 0.7-давление внутри дюзы		Пистолет высокого давления: 1.3 – 1.4 мм 2.0 бара	
	<b>Количество слоев</b>	2 промежуточная выдержка ок. 5 мин <b>Толщина покрытия: 50 - 70 мкм</b>		2 промежуточная выдержка ок. 5 мин <b>Толщина покрытия: 50 - 70 мкм</b>	
		$\frac{1}{2} + 1$ может наноситься на вертикальные поверхности (не требуется выдержки между слоями) <b>Толщина покрытия: ок. 50 мкм</b>		$\frac{1}{2} + 1$ может наноситься на вертикальные поверхности (не требуется выдержки между слоями) <b>Толщина покрытия: ок. 50 мкм</b>	
	<b>Сушка: 20°C</b>	4 часа		4 часа	
	<b>Сушка: 60°C</b>	20 мин.		15 мин.	
	<b>Инфракрасная сушка (коротковолновая)</b> <b>Инфракрасная сушка (средневолновая)</b>	6 мин.		6 мин.	
		8 – 12 мин.		8 – 12 мин.	













#### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



	<b>Структура нанесения</b>	<b>22 VOC MC600</b>	
	<b>Соотношение смешивания</b>	<b>3 : 1 : 1</b>	<b>22 VOC MC600</b>
	<b>Отвердитель</b>	100 объемн. %	22 VOC MC600
	<b>Разбавитель</b>	33 объемн. %	929-61, -63
	<b>Разбавитель</b>	33 объемн. %	523-15
	<b>Вязкость DIN 4 20°C</b>	20-24 с, зависит от используемого продукта	<b>Жизнеспособность при 20 °C:</b> 30 мин.
	<b>Пистолет с верхним бачком</b> <b>Входное давление</b>	HVLP-пистолет: 1.3 мм 2.0 – 3.0 бар 0.7-давление внутри дюзы	Пистолет высокого давления: 1.3 – 1.4 мм 2.0 бара
	<b>Количество слоев</b>	2 промежуточная выдержка ок. 5 мин <b>Толщина покрытия: 50 - 70 мкм</b>	
		$\frac{1}{2} + 1$ может наноситься на вертикальные поверхности (не требуется выдержки между слоями) <b>Толщина покрытия: ок. 50 мкм</b>	
	<b>Сушка: 20°C</b>	4 часа	4 часа
	<b>Сушка: 60°C</b>	20 мин.	15 мин.
	<b>Инфракрасная сушка (коротковолновая)</b> <b>Инфракрасная сушка (средневолновая)</b>	6 мин. 8 – 12 мин.	6 мин. 8 – 12 мин.














#### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



	<b>Структура нанесения</b>	<b>HS-Грунт-наполнитель / Наполнитель</b>			
	<b>Соотношение смешивания</b>	<b>4 : 1 : 1</b>	<b>HS-Грунт-наполнитель</b>	<b>3 : 1 : 1</b>	<b>Нешлифуемый наполнитель</b>
	<b>Отвердитель</b>	100 объемн. %	285-505 285-555 285-655	100 объемн. %	285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
		25 объемн. %	929-55, -56	33 объемн. %	929-56 / -55
		25 объемн. %	523-15	33 объемн. %	523-15
	<b>Вязкость DIN 4 20°C</b>	14 – 22 с, в зависимости от используемого продукта		<b>Жизнеспособность при 20°C:</b> 30 – 60 мин., в зависимости от используемого продукта	
	<b>Пистолет с верхним бачком Входное давление</b>	HVLP пистолет: 1.7 – 1.9 мм 2.0 – 3.0 бар / 0.7 бар давление внутри дюзы Пистолет высокого давления 1.6 – 1.8 мм, 2.0 бар		HVLP пистолет: 1.3 мм 2.0 – 3.0 бар / 0.7 бар давление внутри дюзы Пистолет высокого давления 1.3 – 1.4 мм, 2.0 бар	
	<b>Количество слоев</b>	2		½ + 1	
		<b>Толщина покрытия:</b> 50 – 70 мкм		<b>Толщина покрытия:</b> 20 – 35 мкм	
	<b>Сушка: 20°C</b>	1,5 ч		10 мин. (*)	
	<b>Сушка: 60°C</b>	10 мин.		-	
	<b>Инфракрасная сушка (коротковолновая)</b>	4 мин.		-	
	<b>Шлифовка Ручная</b>	P400 - P600		(*) Если рекомендуемое время сушки превышает более чем на 20 мин. поверхность должна быть легко отшлифована	
	<b>Шлифовка Эксцентрик</b>	P400 - P500		-	















#### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



	<b>Структура нанесения</b>	<b>Грунт-наполнитель</b>	
	<b>Соотношение смешивания</b>	<b>4 : 1 : 1</b>	
	<b>Отвердитель</b>	100 объемн. %	285-700 285-730 285-790
		25 объемн. %	929-55, -56
		25 объемн. %	523-15
	<b>Вязкость DIN 4 20°C</b>	20 – 24 с, в зависимости от используемого продукта	<b>Жизнеспособность при 20°C:</b> 20 мин.
	<b>Пистолет с верхним бачком</b> <b>Входное давление</b>	HVLP пистолет: 1.7 – 1.9 мм 2.0 – 3.0 бар / 0.7 бар давление внутри дюзы	Пистолет высокого давления 1.6 – 1.8 мм, 2.0 бар
	<b>Количество слоев</b>	2	
		<b>Толщина покрытия:</b> 50 – 70 мкм	
	<b>Сушка: 20°C</b>	1,5 ч	
	<b>Сушка: 60°C</b>	15 мин.	
	<b>Инфракрасная сушка (коротковолновая)</b>	6 мин.	
	<b>Шлифовка Ручная</b>	P800	
	<b>Шлифовка Эксцентрик</b>	P400 - P500	

#### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

