

## Glasureit® Mat Clear System

- Свойства:** Ремонтный процесс для системы Глазурит 90 Серия/прозрачный лак с использованием Glasureit 923-55 MS экстра матовый и Glasureit 923-57 MS Матовый эластичный лаков.
- Подложки:** Пожалуйста обращайтесь к технической документации по нанесению базового покрытия 90 Серии.
- Примечания:**
- В зависимости от пропорции смешивания Вы можете варировать уровень глянца между **12 и 65 (при угле 60°)**. Степень глянца может быть выше для светлых и серебристых цветов. Также степень глянца может отличаться между вертикальными и горизонтальными панелями кузова. Таким образом мы рекомендуем делать тест-напыл каждый раз, когда необходима окраска и сравнивать его с поверхностью предназначенной для ремонта.
  - Тщательно размешайте 923-55 и 923-57 перед использованием
  - Для предотвращения разницы в степени глянца при ремонте важно
    - иметь в виду рекомендованную толщину слоев базового покрытия и лака
    - применяйте ступенчатый переход для образования правильной толщины слоев базового покрытия и лака
    - Следите за тем, чтобы выдержка между слоями производилась до полного поматовения поверхности. (Как правило, после первого слоя 10-15 мин. и после второго слоя 15-20 мин. В зависимости от скорости обдува и температуры в ОСК). Не проветривайте более чем 25 минут после каждого слоя.
  - С матовой поверхностью не возможно
    - Удалить сор и пылинки путем полирования, т.к. полировка изменит степень глянца. Следовательно очень важно работать очень аккуратно во время очистки и нанесения.
    - Делать переход по лаку, т.к. толщина слоя лака будет отличаться, что приведет к изменению степени глянца. Таким образом всегда наносите лак только на всю панель целиком!
  - Пожалуйста также просмотрите техническую документацию для Glasureit 923-55 MS Экстра матовый лак и Glasureit 923-57 MS матовый эластичный лак.

<p><b>Очистка</b></p>	 700-1 1x	 насухо протереть	 P400 - P500	 700-1 1x	 насухо протереть	
<p><b>Окраска двухслойная</b></p>	<p>Glasureit® 2- х слойная автоэмаль 90</p>	<p>Glasureit® разбавитель для двухслойной- базовой автоэмали 93-Е3</p>	 2:1 масштабн. линейка	 HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар	 2 + 1/2 10 - 15 µm	 Выдержка до матового состояния после каждого слоя

### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



## Glasureit® Mat Clear System

### Вариант 1: Смешайте Glasurit 929-93 HS отвердитель с лаками Glasurit

<b>Прозрачный лак</b>	<b>Смесь Glasurit® MS-лак</b> 923-55, -57	<b>Glasurit® HS-отвердитель для лаков и красок</b> 929-93	<b>Glasurit® Растворитель нормальный</b> 352-91	 2:1 + 10% масштабн. линейка	 HVLP 1,3 мм 2,0 бар	 2 40-50 мкм	 Выдержка до матового состояния после каждого слоя	 60 °C 30 мин

**Замечание:**

После каждого прохода до матового оттенка  
Выдержка после первого слоя составляет не менее 10 минут, после второго - не менее 15 минут.  
Не следует делать выдержку более 25 минут после каждого слоя.

**Соотношение смешивания:**

Соотношение смешивания лаков Glasurit для получения степени глянца 20-65 единиц при использовании вместе с отвердителем Glasurit 929-93 HS			
Степень глянца + / - 2 под углом 60°	923-55	923-57	923-255
		Mixing ration (% by weight):	
20	100	-	-
25	60	40	-
30	40	60	-
40	20	80	-
53	-	100	-
65	-	75	25

**Последующая обработка:**

Матовая поверхность не может подвергаться полировке для удаления сора и пыли.

**Совет по безопасности**

Продукты предназначены только для профессионального использования.  
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



### Glasureit® Mat Clear System

#### Вариант2: Смешайте Glasurit 929-33 VOC отвердитель с лаками Glasurit:

<b>Прозрачный лак</b>	<b>Смесь Glasurit® MS-лак</b> 923-55, -57	<b>Glasurit® VOC Отвердитель</b> 929-33	<b>Glasurit® Растворитель нормальный</b> 352-91	 100 весов.% 33 весов.% 17 весов.%	 HVLP 1,3 мм 2,0 бар	 2 40-50 мкм	 Выдержка до матового состояния после каждого слоя	 60 °C 30 мин

**Замечание:**

После каждого прохода до матового оттенка  
Выдержка после первого слоя составляет не менее 10 минут, после второго - не менее 15 минут.  
Не следует делать выдержку более 25 минут после каждого слоя.

**Соотношение смешивания:**

Соотношение смешивания лаков Glasurit для получения степени глянца 20-65 единиц при использовании вместе с отвердителем Glasurit 929-33 VOC			
Степень глянца + / - 2 под углом 60°	923-55	923-57	923-335 923-115 923-35
	Mixing ratio (% by weight)		
12	100	-	-
20	50	50	-
25	30	70	-
30	20	80	-
40	-	100	-
53	-	90	10
65	-	75	25

**Последующая обработка:**

Матовая поверхность не может подвергаться полировке для удаления сора и пыли.

**Совет по безопасности**

Продукты предназначены только для профессионального использования.  
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

