


Метод окраски пластмасс, загрунтованных на заводе

Свойства:

Новые пластиковые навесные детали очень часто грунтуются на фабриках. Тесты на отдельных деталях доказали, что качество таких деталей, загрунтованных на заводе, сильно варьируется и может выражаться в недостатке адгезии и стойкости к разбавителям, а также могут быть подвержены ударам камней. С целью достижения стандартов качества деталей, загрунтованных на заводе, мы рекомендуем использовать наполнители на все новые пластиковые навесные детали, чтобы обеспечивать защиту от ударов камней.

Тест на стойкость к разбавителям	Glasurit® Растворитель нормальный 352-91	 1 x	Старое покрытие набухает, становится липкой, размягчается?	Нет = стойкая к разбавителям	Да = чувствительная к разбавителям

Сильно чувствительная к разбавителям

(Полный распад или «сморщивание» во время теста на стойкость к разбавителям)

Это указывает на то, что грунтовка не стойкая.






Полностью удалите ее перед окраской детали и затем нанесите желаемую систему окраски как описано в процессе S.3.

Чувствительная к разбавителям





Очищайте деталь с помощью Glasurit® 700-1, используя серую шлифовальную губку. Осуществите следующий шаг очистки также с 700-1 и вытрите насухо деталь чистой тканью. Время выдержки – минимум 10 мин. До покрытия нанесите «мягкий» грунт-наполнитель Glasurit® 285- или наполнитель, пластифицированный с добавкой Glasurit® 522-111. Нанесите напылом несколько тонких слоев с большими интервалами на обдув.

Внимание: все прошлифованные места должны быть сначала загрунтованы Glasurit® 1КГрунтом для пластмасс 934-10

Грунт-наполнитель	Glasurit® HS – грунт- апполнитель 285-505, -555, -655	Glasurit® добавка- пластификатор 522-111	 4:1

Смесь HS – грунт- апполнитель / пластификатор	Glasurit® HS- отвердители для наполнителей 929-	Glasurit® разбавитель 352-	 4:1:1 масштабн. линейка	 HVLP 1,7-1,9 мм 2-3 бар	 2 тонких слоев 40 - 60 мкм	 между проходами дать выдержку до матового слоя	 4 часа 20 °C или 40 мин 60 °C	 P 800
--	---	----------------------------------	--	--	--	---	---	--

Или альтернатива: Glasurit® HS-тоновый наполнитель, прозрачный 285-95

Стойкая к разбавителям	Glasurit® очиститель 700-1	 насухо протереть	 1x с серой шлифоваль- ной губкой	Glasurit® очиститель 700-1	 1 x	 насухо протереть

Совет по безопасности





Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.


Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.







Метод окраски пластмасс, загрунтованных на заводе

Грунт- наполнитель	Glasurit® нешлифуемый наполнитель, светло-серый 285-31	Glasurit® HS наполнитель отвердитель, средний 929-56	Glasurit® добавка для пластмассы 522-10	 3:1:1 масштабн. линейка	 HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар	 1/2 + 1 20 - 35 µm	 20 °C 20 мин
	Альтернатива: Glasurit® 285-38 или -49 Нешлифуемые наполнители.						

Покрывная эмаль	Glasurit® HS-2K- автоэмаль 22 VOC (1)	или	Glasurit® 2- х слойная автоэмаль 90	923- Glasurit® лак VOC (1)
	(1) Автоэмали и лаки должны быть эластифицированы Glasurit добавкой-пластификатором 522-111 до нанесения на мягкий пластик.			

Glasurit® HS 2K VOC 22 линия покровная эмаль или Glasurit® 923-	Glasurit® добавка- пластификатор 522-111	 4:1
---	---	--

Смесь HS-2K- автоэмаль + пластификатор или VOC лак + пластификатор	Glasurit® VOC Отвердитель 929-	Glasurit® разбавитель 352-	 2:1 + 10% масштабн. линейка	 HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар	 2 50-70 мкм	 16 час. 20 °C или 45 мин 60 °C
--	--------------------------------------	----------------------------------	---	---	---	--

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

