

Метод окраски пластмасс

Свойства:

Универсальная система подходящая для окраски всех охрощиваемых пластиков на автомобиле. Неокрашиваемыми являются полипропилен (PP) и полиэтилен (PE) в чистой форме. В окрашенных деталях эти пластмассы часто находятся в модифицированной форме (для гарантии окрашивания). Обозначение на таких деталях часто включает в себя буквы PP, но такую пластмассу можно окрашивать.

| | | | | | | | | | |
|--|---|---|--|---|---|---|--|---|--|
| Очистка | Glasurit® Универсальный очиститель для пластмасс 541-30 |  1 x |  Повр. место P80-P600 поверх-ть шл.губкой | Glasurit® Универсальный очиститель для пластмасс 541-30 |  1 x |  насухо протереть | Выдержка с нагревом для вспененных PUR- пластмасс и PA (полиамида), для удаления смазки или воды из материала |  60 °C 1 час |  700-10 1x увлаж- енной салфеткой |
| | Тонкая шпатлевка | Glasurit® шпатлевка для пластмасс, серая 839-90 | Glasurit® отвердительная паста, красная 948-36 |  + 2-3% |  20 °C 25-35 мин |  P80/P150 грубая шлифовка | Glasurit® контрольная краска, черная 581-90 |  P240/ P320 тонкая шлифовка |  700-10 1x увлаж- енной салфеткой |
| Грунт- наполнитель мокрый-по- мокрому | Glasurit® Грунт- наполнитель 285-270, -230, -290 | Glasurit® HS- отвердители для наполнителей 929-58 | Glasurit® добавка для пластмассы 522-10 |  4:1:1 масштаб. линейка |  HVLP 1,3-1,4 мм 2,0 бар |  1/2 +1 30-40 мкм |  20°C 25 - 30 мин | | |
| | Шлифуемый наполнитель | Glasurit® Грунт- наполнитель 285-270, -230, -290 | Glasurit® HS- отвердители для наполнителей 929-58 | Glasurit® добавка для пластмассы 522-10 |  5:1:1 масштаб. линейка |  HVLP 1,7-1,9 мм 2-3 бар |  1/2 +1 50-70 мкм |  35 мин. При 60°C | |
| Окраска | Glasurit® HS-2K- автомаль 22 VOC | или | Glasurit® 2- х слойная автомаль 90 | Glasurit® HS-лак VOC 923- | | | | | |

1. Эмали и лаки необходимо эластифицировать путем добавления Glasurit Пластификатора 522-111 до нанесения на пластмассу.

Совет по безопасности



Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



Метод окраски пластмасс

| | | | | | | |
|---|--|--|---|--|--|---|
| <p>Glasurit® HS-2K-автоэмаль 22 или Glasurit® HS лак 923-</p> | <p>Glasurit® добавка-пластификатор 522-111</p> |  <p>4:1</p> | | | | |
| <p>Смесь HS-2K-автоэмаль/пластификатор или HS лак /пластификатор</p> | <p>Glasurit® HS-отвердители для лаков и красок 929-</p> | <p>Glasurit® разбавитель 352-</p> |  <p>2:1 + 10% масштабн. линейка</p> |  <p>HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар</p> |  <p>2 50-70 мкм</p> |  <p>16 час. 20 °C или 40 мин 60 °C</p> |
| <p>2. Автоэмаль 22-го ряда или прозрачные лаки для нанесения на пластмассы эластифицированы Glasurit добавкой-пластификатором 522-111</p> | | | | | | |
| <p>Glasurit® HS-2K-автоэмаль 22 или Glasurit® HS лак 923-</p> | <p>Glasurit® добавка-пластификатор 522-111</p> |  <p>2:1 масштабн. линейка</p> | | | | |
| <p>Смесь HS-2K-автоэмаль/пластификатор или HS лак /пластификатор</p> | <p>Glasurit® HS-отвердители для лаков и красок 929-</p> | <p>Glasurit® разбавитель 352-</p> |  <p>2:1 + 10% масштабн. линейка</p> |  <p>HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар</p> |  <p>2 50-70 мкм</p> |  <p>16 час. 20 °C или 40 мин 60 °C</p> |

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

