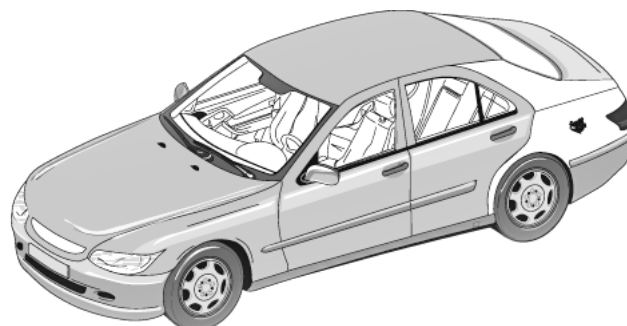




Метод окраски переходом High-Solid-2K-автоэмалями 22-го ряда MC600

Свойства:

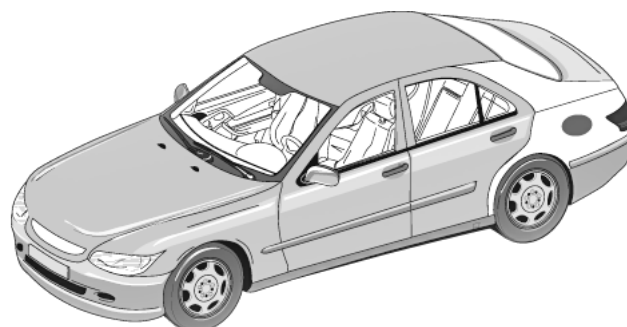
В общем, окраска отдельных деталей одноцветными эмалями, включая полную окраску деталей, нуждающихся в ремонте, не вызывает никаких проблем. Если ожидаемая разница в цвете выходит за пределы допустимого и нет ограничения поверхности декоративными элементами или кромками, целесообразно провести сглаживание в цвете с помощью окрашивания внутри поверхности методом перехода. Окраска переходом может быть намного рациональней и экономичней, чем требующая затрат времени нюансировка цвета.

Glasureit® очиститель силикона и смол 541-5	 1 x	 насухо протереть	Glasureit® шлифовальная паста 563-808	 563-808 + шлифовал. губка
--	--	--	--	--

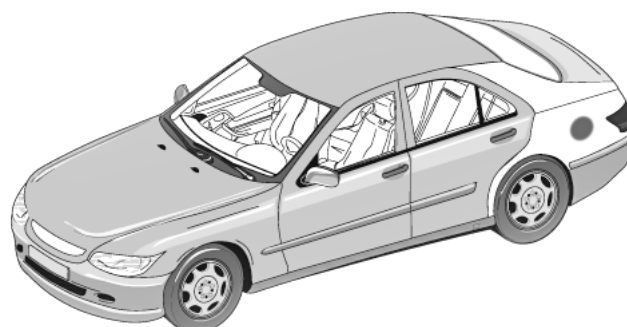


Glasureit® очиститель силикона и смол 541-5	 1 x	 насухо протереть
--	--	--

Glasureit® HS-2K- автоэмаль 22 VOC MC600	 3:1:1 масштабн. линейка	 HVLР 1,3 мм 2,0-3,0 бар	 1-2 слоя
---	--	---	---



Glasureit® HS-2K- автоэмаль 22 VOC MC600	 3:1:1 масштабн. линейка	 HVLР 1,3 мм 1,0-2,0 бар	 1 и переходом на прилегающ. поверхн- ть	 20°C 5 - макс. 60 мин
---	--	---	---	--



Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

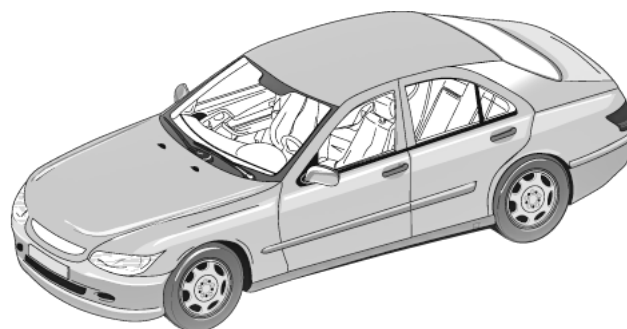
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.






Метод окраски переходом High-Solid-2K-автоэмалями 22-го ряда MC600

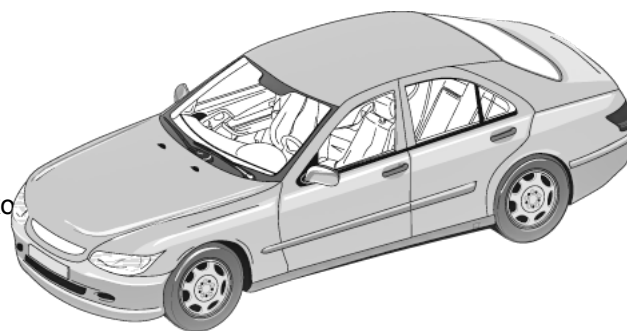
<p>923- Glasurit® лак VOC</p>	 <p>Обратитесь к технической документации</p>	 <p>HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар</p>	 <p>1-2 слоя</p>	 <p>60 °C 30 мин</p>
---------------------------------------	--	--	---	---



или Окраска переходной зоны / переход прозрачным лаком

<p>Glasurit® Разбавитель для переходов 352-450</p>	 <p>HVLP 1,3 мм 1,0-2,0 бар</p>	 <p>1-2 слоя</p>	 <p>60 °C 30 мин</p>
--	--	---	---

Альтернатива: Glasurit® Разбавитель для переходов



Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

