








Отверждающая добавка для базовой эмали Глазурит 90 Серия

G / T

- Применение:**
- Для специальных систем окраски рекомендованных автопроизводителями, использование 93-IC 330 может быть необходимо в базовых эмалях 90 Серии
 - Добавка для солидных цветов 90 Серии и для солидных цветов применяемых в качестве подложек для 3-х слойных систем окраски для улучшения прочности покрытия и устойчивости к малярной ленте.
- Примечания:**
- Предварительная подготовка: устойчивое к растворителю старое ЛКП, шлифуемы грунт, грунты-наполнители Глазурит 285-
 - Подложка: Очистить поверхность с 700-1/отшлифовать P400 - P500/снова очистить 700-1
 - Альтернатива: нанести нешлифуемый наполнитель Глазурит

	Соотношение смешивания	100 об. % 90 Серия базовых 5 об. % эмалей* 50-70 об. % 93-IC 330 93-E3	
		Смешать базовые эмали 90 Серии по формуле и тщательно перемешать Добвить 93-IC 330 и вновь тщательно перемешать. Добавить 93-E3 и тщательно перемешать.	
		* 93-IC 330 не предназначен для использования в формулах содержащих водные дисперсии 11-E20A, 11-E30A или 11-E30B или концентрированные базовые эмали 80-M.	
	Вязкость DIN 4 20°C	примерно 19-24 сек.	Жизнеспособность при 20°C: 2 ч
	Пистолет с верхним бачком Входное давление	HVLP пистолет: 1.3 мм 2.0 – 3.0 бар /0.7 бара внутри дюзы	Пистолет высокого давления: 1.3 – 1.4 мм, 2.0 бара
	Количество слоев	2 - 3 Для некоторых цветов может потребоваться окрасочный дополнительный слой.	Толщина покрытия: 10-25 мкм
	Время обдува при 20°C	Межслойная выдержка до поматовения после каждого слоя.	
	Сушка: 20°C Сушка: 60°C	примерно 15 мин. примерно 10 мин. + охладить деталь	
	Инфракрасная сушка	1-ый окрасочный слой: 2-ой окрасочный слой:	выдержка при комнатной температуре до поматовения при 40 – 50°C (макс 70°C) температуры поверхности до поматовения поверхности + остужение.

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

