

## Glasureit® HS тоновый наполнитель, прозрачный

# G / F

- Применение:**                    Прозрачный наполняющий компонент, который после добавления High-Solid-2К-краски 22- или 22-VOC используется в качестве цветного наполнителя.  
Шлифуемый наполнитель и наполнитель для нанесения мокрым-по-мокрому  
Применение: При нанесении плохо укрывистых цветовых оттенков, для окраски пластмасс (Метод S3a), как сходный по цвету наполнитель на участках, подверженных сколам от камней
- Свойства:**
- Экономия времени окраски и окрасочных материалов
  - Использование остатков 22-VOC
- Примечания:**
- При использовании 285-95 как наполнитель в версии "мокрый по мокрому", **допускается использовать в качестве праймера только 285-270 Грунт-наполнитель, Серый**
  - Не добавлять базовые краски 22-го ряда, а только смесь с 522-M0 или 522-M0/35! Смесь тонового наполнителя 285-95 и VOC автоэмали 22-VOC **сразу же после добавления перемешать!**
  - Тоновый наполнитель также можно использовать для создания финишного слоя на пластмассовых деталях при добавлении Glasurit® 522-111 Добавки-пластификатора в смесь А или В в соответствии с системой S 3a при соотношении смешивания 4:1 или 2:1 по объему, или при добавлении Glasurit® 522-10 Добавки для пластмассы в соответствии с системой S 3

### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

**2004/42/ИВ(с I)(540)530:** ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта ИВ.с I) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр .

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



### Glasuret® HS тоновый наполнитель, прозрачный

# G / F

## 1. Шлифуемый наполнитель

	Применение	Шлифуемый наполнитель	
	Структура нанесения		
		<b>Укрывистость:</b>	439 м <sup>2</sup> /л при 1 мкм
	Соотношение смешивания	<b>1. шаг: (A)</b> 2 : 1 100 объемн. % 285-95 50 объемн. % 22-й ряд VOC	<b>2. шаг:</b> 4 : 1 : 1 100 объемн. % Смесь A)
	Отвердитель		25 объемн. % 929-56, -55
	Разбавитель		25 объемн. % 352-91/-50/-216 352-30, -10, -40
	Вязкость DIN 4 20°C	18 - 20 сек.	<b>Жизнеспособность при 20 °C:</b> 1 час
	Пистолет с верхним бачком Входное давление	HVLP-пистолет: 1,7-1,9 мм 2,0– 3,0 бара / 0,7 бара–внутри дюзы	Пистолет высокого давления: 1,6 - 1,8 мм / 2 бара
	Количество слоев	2	<b>Толщина покрытия</b> 40 - 60 мкм
	Сушка: 20°C Сушка: 60°C	4 часа 40 мин	
	Инфракрасная сушка (коротковолновая) Инфракрасная сушка (средневолновая)	8 мин 10 - 15 мин	
	Шлифовка	P800	
	Шлифовка Эксцентрик	P400 - P500 ( только после ночной сушки или - 40 мин / 60 °C)	

### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

**2004/42/ИВ(с I)(540)530:** ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта ИВ.с I) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр .









Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



### Glasuret® HS тоновый наполнитель, прозрачный

# G / F

## 2. Наполнитель, наносимый мокрым-по-мокрому

	Применение	Наполнитель, наносимый мокрым-по-мокрому	
	Структура нанесения		
		<b>Укрывистость:</b>	423 м <sup>2</sup> /л при 1 мкм
	Соотношение смешивания	<b>1. шаг (B)</b> 1 : 1 100 объемн. % 285-95 100 объемн. % 22-й ряд VOC	<b>2. шаг</b> 3 : 1 : 1 100 объемн. % Смесь B)
	Отвердитель		33 объемн. % 929-56, -55
	Разбавитель		33 объемн. % 352-91/-216 352-30, -40
	Вязкость DIN 4 20°C	14 - 18 сек.	<b>Жизнеспособность</b> 2 часа <b>при 20 °C</b>
	Пистолет с верхним бачком Входное давление	HVLP-пистолет: 1,3 мм 2,0 – 3,0 бара / 0,7 бара - давление внутри дюзы	Пистолет высокого давления: 1,3 - 1,4 мм 2 бара
	Количество слоев	2 = 1 - место шпатлевания / 1 - полностью всю поверхность	<b>Толщина покрытия</b> ок. 30 мкм
	Время обдува при 20°C	15 - 20 мин	

### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

**2004/42/IIВ(с I)(540)530:** ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIВ.с I) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр .

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

