

## Information om manualen

Syftet med denna manual är att erbjuda en informationsbas för reparationslackering. Glasurit har ett omfattande produktsortiment för reparationsarbeten vilka gör det möjligt för verkstäder att välja en lämplig

arbetsprocess med olika produkter, korta eller långa härdare, förtunningar och tillsatser. Endast genom att anpassa produktvalet till processen kan ett effektivt och ekonomiskt arbete uppnås.

Det som är viktigast för ett bra resultat är att alltid hålla sig till rekommenderade arbetsinstruktioner (teknisk information) och följa blandningsförhållande, skiktjocklek, viskositet, torktider etc.

För alla produkter som finns med i individuella reparationsprocesser finns också ett extra blad med teknisk information under kapitel G, indelad i olika produktgrupper. Härfinns all den information som behövs för ett korrekt arbete. Följ informationen om långsamma eller snabba härdare och förtunningar som gör det möjligt att skraddarsy och anpassa produkten till yttre faktorer i den aktuella verkstaden.

Det som ligger till grund för hur mycket arbete man skall lägga på ett jobb är dels hur objektet ser ut och vad kundens krav är.

Ett **högkvalitetsjobb**, exempelvis en ny bil som måste resultera i en mycket hög kvalitet, kräver ett mer omfattande förarbete med spackling, och fyllerarbete samt slipning.

Lackering med vattenspädbar lack, som erbjuder samma höga kvalitet som konventionell lack, involverar även användandet av andra lämpliga vattenspädbara produkter. Den största fördelen med detta miljöanpassade systemet är att lösningsmedelsutsläppet kan reduceras med upp till 80% jämfört med konventionell lack. Det rekommenderade systemet finns beskrivet i kapitel C (RATIO Aqua).

Ett **“ekonomiskt reparationssystem”** är ett tidsbesparande system där antalet arbetade timmar är lägre och precis i nivå med kundens krav på finish och slutkvalitet. Detta system kan användas på äldre bilar med något lägre krav på topp-kvalitet. Det rekommenderade systemet finns beskrivet i kapitel D (V4).

För **plastreparation**, måste materialet som skall användas speciellt anpassas för underlaget, exempelvis med hänsyn till elasticiteten på plasten. Detrekommenderade systemet finns beskrivet i kapitel D (V3).

Tekniken för **meryta** är beskriven i kapitel D (V 7, V 8, V 9), och är nödvändig när en dellackering kan resultera i synlig kulöravvikelse. Meryta är alltid mindre tidskrävande och mindre kostsamt än kulörmatchning.

### Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

