

































Reparation med lågt lösningsmedelsinnehåll Glasurit® VOC reparationsprocess

Egenskaper: Reparationsprocess som innehåller all framtida VOC lagstiftning och restriktioner. Den är baserad på CEPE's (Det europeiska rådet för målning-, bläck- och färgindustrin) "Teknologiska riktlinjer för billackering", utan hänsyn till national lagstiftning.

Rengöring	700-10 Glasurit® Avfettning och rengöringsmedel	 1 x	 torka torrt	Mekanisk rostborttagning av skadade ytor	 P16-P150	700-10 Glasurit® Avfettning och rengöringsmedel	 1 x	 torka torrt		
	Spackel (grov + fin)	839-20 / 20K Glasurit® Ratio Spackel vit	948-36 Glasurit® Härdarpasta	 + 2-3%	 20-30 min. vid 20°C	 3-5 min.	 P80/ P150 grov slipning	 P240/ P320 fin slipning	700-1 Glasurit® Rengöringsmedel	 1 x
Grundfyller	285-270 Glasurit® Grundfyller Pro, grå	929-58 Glasurit® HS Fyller Härdare	352- Glasurit® Förtunning	 5:1:1 mätsticka	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bar	 1/2 +1	 35 min. vid 60 °C	 P 800	 P400 - P500	
Grund	283-150 Glasurit® PKW Grundfyller	352-230 Glasurit® Aktivator	 1:1 mätsticka	 HVLP 1.3-1.8 mm 2.0-3.0 bar	 1 tunnt varv 10 - 15 µm	 10 min. vid 20°C				
Grundfyller	285-505, -555, -655 Glasurit® HS Grundfyller	929-55, -56 Glasurit® HS Fyller Härdare	352- Glasurit® Förtunning	 4:1:1 mätsticka	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bar	 2 sprutvarv	 25 min. vid 60 °C	 5-10 min.	 P400 - P500	 P 800
Baslack	Glasurit® Linje 90 Baslack	93-E3 Glasurit® Mixtillsats vattenbaserad	 2:1 mätsticka	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2 + 1/2 sprutvarv	 Avlufta till matt yta mellan sprut- varven och innan klarlacken				

Anmärkning: Rengör ytan med Glasurit 700-10 Avfettning och Rengöringsmedel innan applicering av 285-270.

eller

Alternativt: 285-700, 285-790, 285-95 Glasurit® HS Grundfyller / Fyller

Säkerhetsanvisning:













Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansvarer ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



Reparation med lågt lösningsmedelsinnehåll Glasurit® VOC reparationsprocess

Klarlack	923- Glasurit® Klarlack VOC	929- Glasurit® Härdare VOC	352- Glasurit® Förtunning	 se teknisk information	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2 sprutvarv	 se teknisk information
	eller						
Topplack	Glasurit® Linje 22 HS-2K Täcklack VOC	929- Glasurit® Härdare VOC	352- Glasurit® Förtunning	 2:1+10% mätsticka	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2 sprutvarv	 30 min. vid 60 °C
	eller						
Topplack	Glasurit® Linje 22 HS-2K Täcklack VOC MC600	929-61, -63, -64 Glasurit® Härdare VOC	352-10, -30, -40 Glasurit® Förtunning	 3:1:1 mätsticka	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2 sprutvarv	 30 min. vid 60 °C
	eller						

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonseulenter. Ansvarvret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

