


Lackering av Plast – Fabriksgrundade delar

Egenskaper:

Nya plastdetaljer är ofta fabriksgrundade på fabriken. Tester har visat att sådan kvalitet av OEM grundfärg varierar betydligt och resulterar i vidhäftnings likväl som stenskott och lösningsmedelsmotståndighet. I syfte till att uppnå kvalitetsstandard av OEM lackeringar rekommenderar vi att använda fyller på alla nya plastdetaljer för att säkerställa tillräcklig stenskott motståndighet.


Lösningsmedelstest	352-91 Glasurit® Förtunning normal	 1 x	Grundfärg svullnar, blir klibbig, mjuknar?	Nej = Lösningsmedels- motståndig	Ja = Lösningsmedels- känslig





Mycket lösningsmedelskänslig

Detta indikerar att grundfärgen inte är pålitlig. Ta bort den helt innan lackering av delar applicera sedan nödvändigt lacksystem som beskrivs i avsnitt S3.

Lösningsmedelskänslig




Rengör delarna med Glasurit 700-1 Rengöring med att använda grå slipduk. Genomför ett andra rengöringsteg också med 700-1 och torka delarna torra med en ren tras. Låt delarna avlufta minst 10 minuter. Innan täcklack applicera en "mild" Glasurit 285- slip grundfyller eller fyller plastificerad med Glasurit 522-111 Mjukgörartillsats. Spruta flera tunna skikt med lång avluftnings tid emellan.

Grundfyller	285-505, -555, -655 Glasurit® HS Grundfyller	522-111 Glasurit® Mjukgörartillsats	 4:1

Blandning: HS Grundfyller / Mjukgörnings- tillsats	929- Glasurit® HS Fyller Härdare	352- Glasurit® Förtunning	 4:1:1 mätsticka	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bar	 2 tunna varv 40 - 60 µm	 avluftning tills matt mellan varven	 4 h vid 20 °C eller 40 min. vid 60 °C	 P 800
---	--	---------------------------------	--	---	---	---	---	--

eller alternativ:

285-95 Glasurit® HS Tonfyller

Lösningsmedels motståndig	700-1 Glasurit® Rengöringsmedel	 torka torrt	 Med grå slipduk	700-1 Glasurit® Rengöringsmedel	 1 x	 torka torrt

Säkerhetsanvisning:





Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.


Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.







Lackering av Plast – Fabriksgrundade delar

Grundfyller	285-31 Glasurit® HS Non-Sanding Fyller ljusgrå	929-56 Glasurit® HS VOC Grundfyller Härdare normal	522-10 Glasurit® plast additive	 3:1:1 mätsticka	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 1/2 + 1 20 - 35 µm	 20 min. vid 20°C
	eller alternativt: Glasurit 285-38 eller -49 Non-Sanding Fyller Anmärkning! Genomslipningar måste först grundas med Glasurit 934-10 1K Plast Grund.						

Topplack	Glasurit® Linje 22 HS-2K Täcklack VOC (1)	eller	Glasurit® Linje 90 Baslack	923- Glasurit® Klarlack VOC (1)
	(1) Topplack och klarlack måste plastifieras genom att tillsätta Glasurit 522-111 Mjukgörartillsats innan den appliceras på plastdetaljer (mjuk PU plast).			

Glasurit® Linje 22 VOC HS 2K Täcklack eller Glasurit® 923-	522-111 Glasurit® Mjukgörartillsats	 4:1
---	---	--

Blandning av HS 2K Täcklack + Mjukgörnings- tillsats eller VOC Klarlack + Mjukgörnings- tillsats	929- Glasurit® Härdare VOC	352- Glasurit® Förtunning	 2:1+10% mätsticka	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2 50 - 70 µm	 16 h vid 20 °C eller 45 min. vid 60 °C
--	----------------------------------	---------------------------------	--	--	---	--

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

