



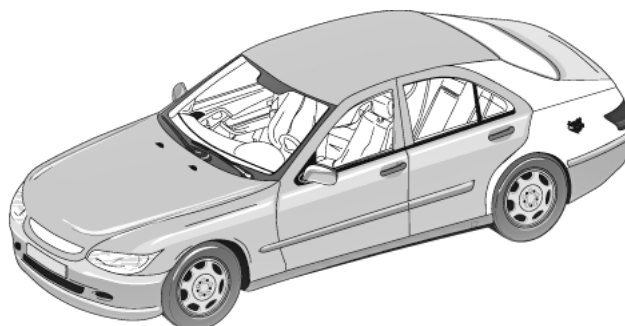
Utbättring på detalj som blivit reparerad med Glasurit® Linje 90 baslack

Egenskaper:

I princip, dellackeringar med baslack/klarlack system är möjlig och därför generellt är det inte nödvändigt att lackera angränsande kaross delar. Men när man kan förutse att kulördifferensen kommer att avvika mer än vad man kan acceptera och när en del måste repareras utan att man kan avsluta vid list eller kant, rekommenderas alltid meryta. Denna arbetsmetod är långt mer effektiv och ekonomisk än tidsödande kulörbrytning.




1. Förbehandling av utbättringsområdet

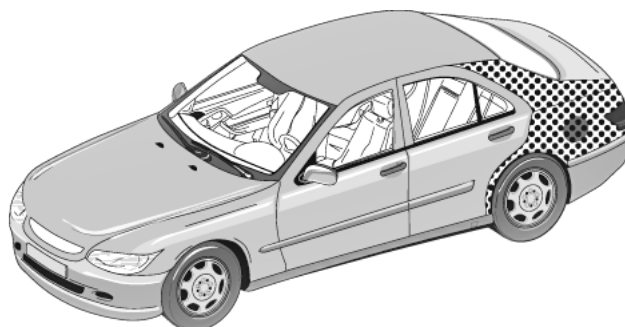
700-1 Glasurit® Rengöringsmedel	 1 x	 torka torrt	 Mjuk bakplatta P1000 - P2000
700-1 Glasurit® Rengöringsmedel	 1 x	 torka torrt	



Se Teknisk information Glasurit RATIO System för förbehandling av skadad yta.

2. Lackering av detaljen som skall repareras

90-M50 Glasurit® Bättringslack	 2:1 93-E3 eller 93-E3 lång	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	 1
---	---	--	--



Säkerhetsanvisning:





Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

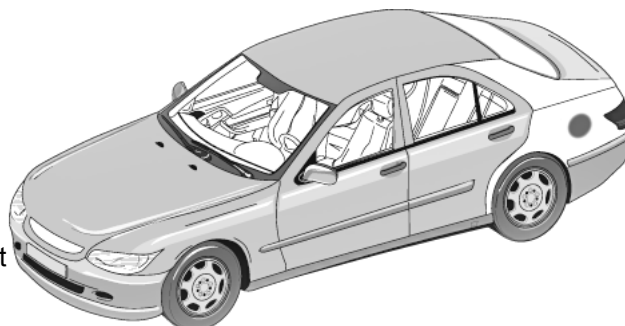
Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonseulenter. Ansvarvret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

Utbättring på detalj som blivit reparerad med Glasurit® Linje 90 baslack





3. Lackering av skadad yta

Glasurit® Linje 90 Baslack	 2:1 93-E3 eller 93-E3 lång	 HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bar	 2 utbättring till intillig- gande yta	 avlufta tills matt
-----------------------------------	---	--	---	--

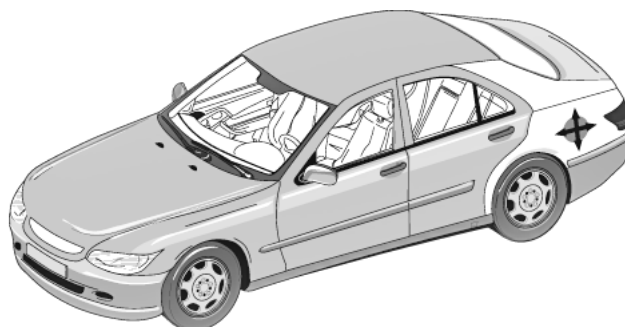
Anmärkning:
 Applicera två sprutvarv utan mellanliggande avluftning.
 För en mjuk övergång, överlappa det andra sprutvarvet
 med det första.







4. Applicering av sprutvarv för att matcha effekten

Glasurit® Linje 90 Baslack	 2:1 93-E3 eller 93-E3 lång	 HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bar	 1/2 effektvarv	 avlufta tills matt
-----------------------------------	---	--	--	--

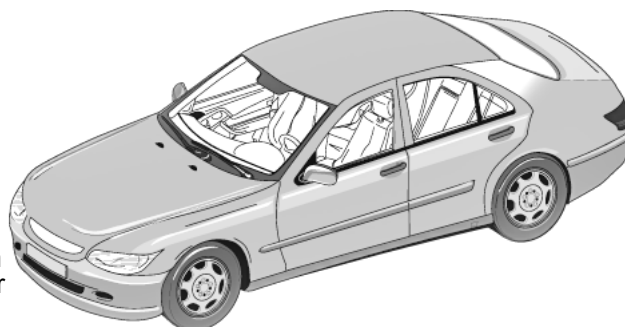
Anmärkning:
 Applicera sprutvarvet för att matcha effekten.



5. Klarlack applicering

923- Glasurit® HS Klarlack VOC	 se teknisk information	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	 1 1/2 - 2	 30 min. vid 60 °C
---	--	--	--	---

Anmärkning:
 Applicera klarlack. När ytor som skall lackeras inte
 är avgränsade med lister eller kanter, måste klarlacken
 appliceras med utbättring runt reparationen. Den torkar
 endast med utjämning med 352-450 eller 352-500.



Säkerhetsanvisning:




Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

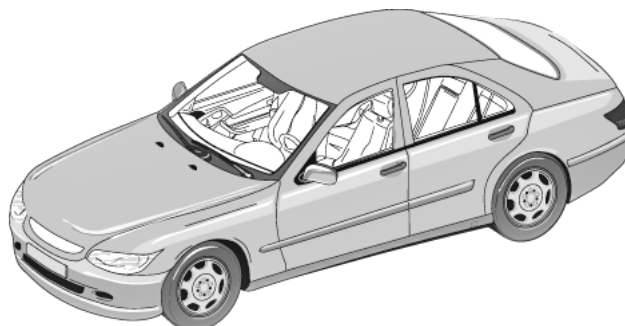
Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansvarvret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

Utbättring på detalj som blivit reparerad med Glasurit® Linje 90 baslack

6. Utjämning av klarlack i bättrings eller intilliggande område.

352-450 Glasurit® Bättrings Förtunning eller 352-500 Glasurit® Spot Blender	 HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bar	 1-2 sprutvarv	 30 min. vid 60 °C
--	--	---	---



Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.