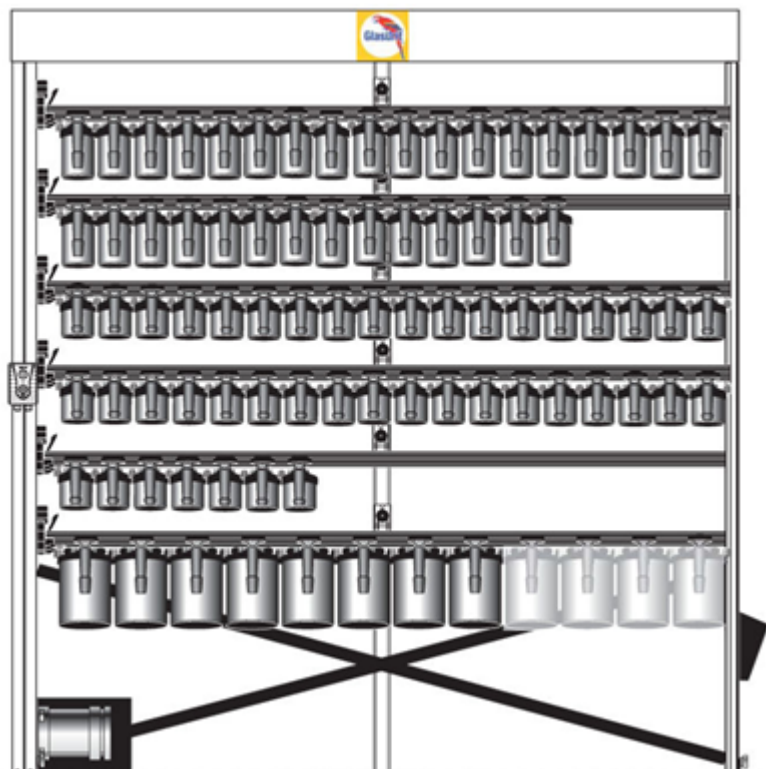


Glasurit® Färgmixningssystem

Mixmaskin

1. Mixmaskin:

Mixmaskinen är designad för att hålla baslack/topplack mixer och blandnings baser på samma gång. All nationell lagstiftning gällande explosion skydd och lagring av brandfarliga vätskor måste observeras.



2. Drivenheten:

Drivenheten kommer som en komplett enhet med drivkälla, hyllor, rörlock. Höjden på enheten är redan justerad i förväg. Kom ihåg att röra om färgen innan den sätts in i mixmaskinen.

Placera sedan rätt storlek av rörlock på färgburken och sätt fast det genom att pressa ned och vrid till clipsen. Enheten är nu klar för användning.

3. Användning:

Färgen i mixmaskinen skall köras i c:a 10 minuter morgon och kväll.

Anmärkning:

Alla nationella och/eller lokala arbetsdirektiv, användningsinstruktioner och säkerhetsregler samt regler som styr olycksskydd och regler om brandfarlig vara måste respekteras.

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonseulenter. Ansvarvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



Glasurit® Färgmixningssystem

Mixningsprocess

1. Generellt:

Mixbaser måste alltid omröras ordentligt innan användning. För att man skall nå ett tillfredställande resultat med mixningen skall mixfärgerna vara homogeniserade. Innehållet i nya burkar med mixbaser måste därför omröras noggrant för hand eller med elektrisk/pneumatisk omrörare innan de sätts in i mixmaskinen efter att rörlocket satts på burken.

2. Bestämning av kulör:

Identifiera kulören på fordonet som skall lackeras från informationen på fordonet eller fordonets dokument. Med hjälp av kulörkoden kan du finna blandningsreceptet på kulören på respective kulörverktyg. Tillsammans med standardkulören kan du även finna recept på fler kulörvarianter. Vidare kan du även använda Color Profi System för att bestämma tillhörande CPS chip med kulörkoden. Efter att kontrollerat tillhörande CPS chip(s) kan använda respektive blandningsrecept för att blanda kulören.

Observera:

Alla detaljer som är specificerade i blandningsreceptet måste observeras och följas.

3. Nollställning av våg:

Placera en tom burk eller ett blandningskärl på vågens platform och nollställ vågen.

4. Invägning av rätt mängd:

Då blandningsrecepten ger en ökad vikt är det inte nödvändigt att tillsätta upp till individuell mängd. Tillsatt bara varje indikerad komponent av blandningsreceptet tills skalan visar den förinställda vikten har blivit nådd som receptet visar för den nämnda komponenten.

5. Omrörning av blandningen:

Efter invägningen är avslutad skall blandningen omröras väl med rörpinne. För att inte kulördifferens skall uppstå skall omrörning påbörjas från kanterna i burken och in mot centrum, säkerställ att färg på kanterna och på rörpinnen skrapas av och rörs ner i blandningen. Innan applicering av färgen på ett object **måste** ett sprutprov göras (även applicering av klarlack då baslack/klarlack systems används). Torka sprutprovet och jämför det med fordonet som skall lackeras. Om kulören ej matchar, justera kulören eller använd en kulörvariant När Color Profi System, används behöver du sällan göra ett sprutprov då CPS chipsen är ett sprutprov i sig själva.

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

