

Glasurit® HS Tonfyller, färglös

G / F

- Produkt:** Transparent fyller som när den tintas med Glasurit® 22 Linjen HS 2K Topplack VOC, används som infärgad grund. Lämplig både som slipfyller och non-sanding.
Lämplig till användning vid dåligt täckande kulörer, i plastreparations-systemet (V3a), eller som infärgad grund i områden som är utsatta för stenskott.
- Egenskaper:**
- Hjälper till tidsbesparing och materialkonsumtion av topplack
 - Lämplig för att göra slut på rester i 22 Linjen VOC Topcoat.
- Anmärkning:**
- När du använder 285-95 som vått i vått fyller, **är den enda lämpliga grunden 285-270 Glasurit Primer Filler Pro, grå.**
 - Använd ej 22 Linjens basfärger för sig, dessa skall mixas med 522-M0 522-M0/35 först! Blandningen av Glasurit® 285-95 HS Tonfyller och Glasurit® 22 Linjen VOC Topcoat **skall omröras omedelbart!**
 - Fyllern kan också användas för att lackera plast enligt System S 3a om Glasurit® 522-111 Softface Additive tillsätts till blandningen A eller B, vid en skala av 4:1 eller 2:1 enligt volym eller enligt System S 3 om Glasurit® 522-10 Plastic Additive tillsättes.

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.












Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)530: EU Igränsen för denna produkt (produkt kategory: IIB.c I)i klar till användning form är max 540 g/lit av VOC. VOC innehållet i denna produkt är 530 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



1. Slipfyller

	Applicering	Slip		
	Lacksystem			
			Dryghet:	439 m ² /l at 1 µm
	Blandningsförhållande	Steg 1 (A) 2 : 1 100% by vol. 285-95 50% by vol. 22 Line VOC	Steg 2 4 : 1 : 1 100% vol. mixture A)	
	Härdare		25% vol.	929-56, -55
	Förtunning		25% vol.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40
	Sprutviskositet DIN 4 vid 20°C	18 - 20 s	Bruktid 20°C:	1 h
	Överliggande kopp Spruttryck	HVLP: 1.7 - 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar 0.7 bar vid munstycket	Konventionell Pistol:	1.6 -1.8 mm 2.0 bar
	Sprutvarv	2	Skiktjocklek:	40-60 µm
	Torkning vid 20°C Torkning vid 60°C	4 h 40 min.		
	Infraröd (kortvåg) Infraröd (mellanvåg)	8 min. 10 - 15 min.		
	Slipning	P800		
	Slipning: Slipmaskin	P400 - P500 (endast efter tork över natten eller i 40 min. vid 60°C)		

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.









Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/IIIB(c I)(540)530: EU Igränsen för denna produkt (produkt category: IIB.c I)i klar till användning form är max 540 g/lit av VOC. VOC innehållet i denna produkt är 530 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonseulenter. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



2. Non-sanding

	Applicering	Non-sanding fyller	
	Lacksystem		
		Drygheit:	423 m ² /l at 1 µm
	Blandningsförhållande	Steg 1 (B) 1 : 1 100% enl. vol. 285-95 100% enl. vol. 22 Linjen VOC	Steg 2 3 : 1 : 1 100% enl. vol. mixture (B)
	Härdare		33% enl. vol. 929-56, -55
	Förtunning		33% enl. vol. 352-91, -216 352-30, -40
	Sprutviskositet DIN 4 vid 20°C	14 – 18 s	Bruktid vid 20°C: 2 h
	Överliggande kopp Spruttryck	HVLP: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar 0.7 bar vid munstycket	Konventionell Pistol: 1.3 -1.4 mm 2.0 bar
	Sprutvarv	2 (ett varv på spackelfläcken och ett på hela delen som skall lackeras)	Skiktjocklek: C:a 30 µm
	Avluftning vid 20°C	15 - 20 min.	

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/IIIB(c I)(540)530: EU Igränsen för denna produkt (produkt category: IIB.c I)i klar till användning form är max 540 g/lit av VOC. VOC innehållet i denna produkt är 530 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

