

Glasurit® HS Matteringspasta

G / Z

- Produkt:** HS Mattpasta till 22-Linjen VOC, 22 VOC MC600 Topplack och 923- klarlack
- Egenskaper:** Enkel att blanda
- Anmärkning:**
- Även för användning på plast, utan tillsättning av 522-111 Glasurit Softface Additive
 - Förbered endast kvantitet av färg som skall användas samma dag eftersom glansnivån kan ändras vid lagring!
 - 522-322 kan inte användas i mixhyllorna.

Rör om omedelbart efter tillsättning av Glasurit® 522-322 HS Matteringspasta!

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.










Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvarvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



Glasurit® HS Matteringspasta

G / Z

	Applicering	22-Linjen VOC, 22 VOC MC600 Topplack		923-Klarlack
	Lacksystem			
	Steg 1: Blandningsförhållande	halvblank 100% enl. vikt 22-Linjen VOC 25% enl. vikt 522-322 sidenblank 100% enl. vikt 22-Linjen VOC 35% enl. vikt 522-322 silkesmatt 100% enl. vikt 22-Linjen VOC 45% enl. vikt 522-322		halvblank 100% enl. vikt 923- 25% enl. vikt 522-322 sidenblank 100% enl. vikt 923- 50% enl. vikt 522-322 silkesmatt 100% enl. vikt 923- 70% enl. vikt 522-322
	Steg 2: Blandningsförhållande	3 : 1 : 1 100% vol. 22 VOC MC600	2 : 1 + 10% 100% vol. 22-Linjen VOC, 923-	
	Härdare	33% vol. 929-61, -63, -64	50% vol. 929-33/-31	
	Förtunning	33% vol. 352-10, -30, -40	10% vol. 352-50/-91/-216	
	Sprutviskositet DIN 4 vid 20°C			Brukstid vid 20°C: 2 - 3 h
	Överliggande kopp Spruttryck	HVLP: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar 0.7 bar vid munstycket		Konventionell Pistol: 1.3 -1.4 mm 2.0 bar
	Sprutvarv	2		Skiktjocklek: C:a 50-70 µm
	Torkning vid 20°C Torkning vid 60°C	929-33, -63: 8 h 30 min.		929-31, -61: 6 h 20 min.
	Infraröd (kortvåg) Infraröd (mellanvåg)	8 min. 10-15 min.		

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonstuler. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

