










# Glasurit® - Spot Repair Process





**Egenskaper:** In princip så är denna process ämnad för reparationer av mindre repor och små stenslottsskador eller annan kosmetisk skada. För maximal kostnadseffektivitet skall reparationsytans storlek hållas så liten som möjligt.

<b>Rengöring / Polering</b>	700-10 Glasurit® Avfettning och rengöringsmedel	 1 x	 torka torr	Förberedd fordonsdetaljerna för återfående av kulören genom att rengöra, polera och ta bort små repor	 Standard polish	700-10 Glasurit® Avfettning och rengöringsmedel	 1 x	 torka torr




<b>Förberedelse av skadad yta</b>	Slipa skadad yta med oscillerande slipmaskin (75 mm) innan spackling eller applicering av grundfyller	 P240 - P400	700-1 Glasurit® Rengöringsmedel	 1 x	 torka torr


<b>Spackel</b>	839-20 / 20K Glasurit® Ratio Spackel vit	948-36 Glasurit® Härdarpasta	 + 2-3%	 3-5 min.	 20-30 min. vid 20°C	 P240 - P400	Rengör ytan med 700-10 Glasurit Avfettning och Rengöringsmedel innan applicering av 285-270	 700-10 1x	 torka torr

**Anmärkning:** Använd Glasurit 839-90 Spackel för reparation på plastdetaljer.

<b>Grundfyller applicering</b>	285-270 Glasurit® Grundfyller Pro, grå	929-58 Glasurit® HS Fyller Härdare	352-50 Glasurit® Förtunning	 4:1:1 Vätt-i-Vätt version	 Mini HVLP sprutpistol 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 1/2 +1 30 - 40 µm	 9 min.

**Anmärkning:** Alternativt: 285-230 / -290 Glasurit Grundfyller Pro, Vit / Svart. För plastdetaljer, tillsätt 522-10 Glasurit plastic additive.  
Alternativt: 183-70 / -90 Glasurit 1K Express Grundfyller, ljusgrå / mörkgrå.

<b>Slipning av grundfyller / utbättrings-område</b>	Finslipning med oscillerande slipmaskin (75 mm)	 P500 / P1000 - P3000	 700-1 1x	 torka torr

<b>Baslack (Blandnings-förhållande)</b>	Glasurit® Linje 90 Baslack	93-E3 Glasurit® Mixtillsats vattenbaserad	 2:1 mätsticka

**Säkerhetsanvisning:**
















Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den hör data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonseulenter. Ansvarvret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



# Glasurit® - Spot Repair Process

<b>Bättringslack (Blandnings- förhållande)</b>	90-M50 Glasurit® Bättringslack	93-E3 Glasurit® Mixtillsats vattenbaserad	 2:1 mätsticka						
<b>Baslack (mixning av Linje 90 och 90-M50)</b>	Glasurit® Linje 90 Baslack (klar att användas)	90-M50 Glasurit® Bättringslack (klar att användas)	 2:1 mätsticka	 Mini HVLP sprutpistol 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 Sprutvarv tills täckning	 Avlufta till matt yta mellan sprut- varven och innan klarlacken			
<b>Anmärkning:</b> Applicera och utbättra Linje 90 Glasurit Baslack i tunna täckande sprutvarv									
<b>Klarlack</b>	923-610 Glasurit® HS Klarlack snabbtorkande VOC	929-61 Glasurit® Härdare VOC kort	523-15 Glasurit® Racing Additive	 3:1:1 mätsticka	 Mini HVLP sprutpistol 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 1/2 +1	 10 min.	eller	 10 min. vid 60° C
<b>Anmärkning:</b> Alternativt: 923-135									
	352-500 Glasurit® Spot- Blender	 Mini HVLP sprutpistol 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 Utbättra / poleringsyta	 8 min.	eller	 15 min. vid 60° C			
<b>Anmärkning:</b> Anmärkning: Applicera 352-500 Glasurit Spot Blender på utbättrings / poleringsytan VOC för att få en jämn övergång mellan den lackerade klarlacken och den gamla lacken.									
<b>Polering</b>	Låt svalna före polering	Polera utbättringsområdet och hela den reparerade skadan med ett lämpligt polersystem	 Standard polish						

**Säkerhetsanvisning:**

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

