



- Produkt:**
- För specialapplicering som rekommenderas av biltillverkare eller vid applicering av P-C-15 skall 93-IC 330 användas i 90 linjens baslack.
 - Additiv för 90 linjen i solida kulörer som appliceras som en grundkulör i 90-linjens 3-skitts system för att förbättra hårdhet och tejpbarhet.
 - Klarlack ska appliceras inom 4 timmar när 93-IC 330 har tillsatts i baslacken.
- Egenskaper:**
- Information:** Lämpliga underlag: lösningsmedelresistent gammal lack, slipfyller, Glasurit Grundfyllers

Hantering



Förbehandling:

Rengör ytan med Glasurit vattenbaserade rengöringsmedel (bas-/topplack) / slipa med P400 - P500 / rengör igen med Glasurit vattenbaserade rengöringsmedel (bas-/topplack)

Alternativ: applicera Glasurit non-sanding fyller.



Blandningsförhållande 100 % vol.

90 Linjen baslack*

Blanda 90 Linjen efter recept och rör om ordentligt.

* 93-IC 330 ska inte användas i mixrecept som innehåller koncentrerade mixbaserna 80-M.



Härdare 5 % vol.

93-IC 330

Tillsätt-IC 330 och rör om ordentligt.



Förtunning 50-70 % vol.

93-E 3

Rör om OMEDELBART efter tillsättning av 93-E3

Vid användning av 90-M4 slow i mixreceptet, måste 93-E3 slow också användas.

Brukstid vid 20°C 30 min

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.



2004/42/IIB(d)(420)419: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB.d) sprutfärdig är max 420 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 419 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på www.glasurit.com eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

90

90 Linjen Variant med 93-IC 330

A brand of BASF –
We create chemistry

Produkt:	 Konventionell pistol	 HVLP pistol
Spruttryck	2 bar	2-3 bar
vid munstycket		0,7 bar
Munstycke	1,3-1,4	1,3

Sprutvarv 2 (varv till täckning) + ½ effektvarv.
För vissa kulörer kan ett extra sprutvarv vara nödvändigt.

Avluftning vid 20°C Avlufta tills matt efter varje sprutvarv. (ca. 5 min).

Skiktjocklek: 10-15 µm



Torkning vid 20 °C ca. 15 min.

Torkning vid 60 °C ca. 10 min. + nedkylning

Infraröd

Övrig upplysning 1:a sprutvarvet: avlufta i rumstemperatur tills matt.
2:a sprutvarvet: vid 40 – 50°C (max 70°C) ytemperatur tills matt + nedkylning.

Vänligen notera: Vid en lackreparation måste biltillverkarnas reparationsanvisningar beaktas i tillägg till de processinstruktioner som ges i detta dokument, speciellt när det gäller installerade sensorer.

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)419: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB.d) sprutfärdig är max 420 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 419 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på www.glasurit.com eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2024