

151-170

UV Grundfyller grå, Variant för plast



A brand of BASF –
We create chemistry

Produkt: Grundfyller för överlackeringsbar plast.
Egenskaper: Om plastdetaljer grundas med 934-10 Glasurit 1K Plast Vidhäftningsgrund, kan produkten användas på alla lackeringsbara plaster som vanligen används inom bilindustrin.



Lacksystem

Materialet är klart att användas.

Hantering



Materialet skall ej omröras.
Skaka kraftig i 2 min före varje användning.



Applicera inte i direkt solljus.
Produkten får ej lagerhållas/appliceras så den utsätts för direkt solljus



Sprutviskositet vid 20°C DIN 4: 18-20 s **Brukstid vid 20°C**

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.



2004/42/IIIB(c II)(540)540: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB. C II) sprutfärdig, är max 540 g/lit of VOC. VOC innehållet i denna produkt är 540 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på www.glasurit.com eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

151-170

UV Grundfyller grå, Variant för plast

A brand of BASF –
We create chemistry

Produkt:	 Konventionell pistol	 HVLP pistol
Spruttryck	bar	2
vid munstycket	bar	0,7
Munstycke	1,1-1,2	1,2
Sprutvarv		½ + 1
151-170 framträder som transparent och skall ej appliceras som täckande.		
Avluftning vid 20°C	min	20 sekunder mellan första och andra skiktet.
Skiktjocklek:	µm	max. 80
Lackeringsinstruktioner	Alternativt: Vid skiktjocklek mellan 80 µm upp till max.120 µm, avlufta 60 sek. mellan första och andra varvet och därefter ytterligare 90 sek. avluftning innan UV torkning.	

**UV torkning**5 min. (UV-A > 6 mW/ cm²)

Genom att använda LED lampor kan torktiden reduceras genom den högre intensiteten i det avgörande våglängds området. Detta måste kontrolleras individuellt.

**Slipning Våt**

P800

**Slipning: Slipmaskin**

P400 - P500

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/IIIB(c II)(540)540: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB. C II) sprutfärdig, är max 540 g/lit of VOC. VOC innehållet i denna produkt är 540 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på www.glasurit.com eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2021