

## Glasurit® Grundfyller Pro, grå

# G / GF

- Produkt:** Grundfyller / Grund / Vått i vått Fyller
- Egenskaper:** Lämplig för stål, galvaniserad stål, aluminium, gammal lack och GRP/SMC  
Bra rostskyddsegenskaper och väder beständighet, bra finish kvalitet  
Anti-korrison och vidhäftnings grund för ovanstående underlag i Glasurit lackeringssystem kan appliceras under Glasurit 285- Grundfyllers och grund
- Anmärkning:**
- Använd Glasurit 581-90 Kontrollslipfärg svart (för ett bättre slipresultat).
  - Ej nödvändigt att slipa nya e-coated delar.
  - Delar lackerade med 285-270 kan överlackeras utan mellanslipning med upp till 5 dagar
  - **Rengör ytan med Glasurit 700-10 Avfettnings och Rengöringsmedel innan applicering av 285-270.**
  - Lägste temp. för lufttorkning: +15°C.

### Säkerhetsanvisning:











Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

**2004/42/II B(c I)(540)539:** EU Igränsen för denna produkt ( produkt kategory: IIB.c I )i klar till användning form är max 540 g/lit av VOC. VOC innehållet i denna produkt är 539 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



	Applicering	Grundfyller			
	Drygghet	m <sup>2</sup> /l vid 1 µm			
	Blandningsförhållande	<b>5 : 1 : 1 för metall</b> 100% enl. vol.      285-270	<b>5 : 1 : 1 för plast</b> 100% enl. vol.      285-270		
	Härdare	20% enl. vol.      929-58	20% enl. vol.      929-58		
	Förtunning	20% enl. vol.      352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	20% enl. vol.      522-10		
	Sprutviskositet DIN 4 vid 20°C	18 – 20 s			
	Brukstid vid 20°C	90 min			
	Överliggande kopp Spruttryck	HVLP pistol: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar vid munstycke		Konventionell Sprutpistol 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar	
	Sprutvarv	½ + 1			
	Skiktjocklek	50 – 70 µm			
	Torkning vid 20°C Torkning vid 60°C	16 h for 35 min			
	Infraröd (kortvåg)	9 min (4 min 60 °C, 5 min 80 °C)			
	Slipning: Handslip	P800			
	Slipning: Slipmaskin	P400 - P500			

**Säkerhetsanvisning:**








Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

**2004/42/II B(c I)(540)539:** EU Igränsen för denna produkt ( produkt category: IIB.c I )i klar till användning form är max 540 g/lit av VOC. VOC innehållet i denna produkt är 539 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonseulenter. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



	Applicering	Vått i vått Fyller För metall	Vått i vått Fyller För plast
	<b>Drygghet</b>		m <sup>2</sup> /l vid 1 µm
	<b>Blandningsförhållande</b>	<b>4 : 1 : 1</b> 100% enl. vol.      285-270	<b>4 : 1 : 1</b> 100% enl. vol.      285-270
	<b>Härdare</b>	25% enl. vol.      929-58	25% enl. vol.      929-58
	<b>Förtunning</b>	25% enl. vol.      352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	25% enl. vol.      522-10
	<b>Sprutviskositet DIN 4 vid 20°C</b>	15 – 20 s	
	<b>Brukstid vid 20°C</b>	90 min	
	<b>Överliggande kopp Spruttryck</b>	HVLP pistol: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar vid munstycke	Konventionell Sprutpistol 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar
	<b>Sprutvarv</b>	½ + 1 = ½ x spacklad yta/ 1x hela ytan	<b>Skiktjocklek:</b> ca. 30 - 40 µm
	<b>Avluftning vid 20°C</b>	25 - 30 min	

**Säkerhetsanvisning:**

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.












**2004/42/II B(c I)(540)539:** EU Igränsen för denna produkt ( produkt category: IIB.c I )i klar till användning form är max 540 g/lit av VOC. VOC innehållet i denna produkt är 539 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonseulenter. Ansvarlet ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



## Glasurit® Grundfyller Pro, grå

G / GF

	Applicering	Högbyggande Grundfyller	Grund
	<b>Dryghet</b>	m <sup>2</sup> /l at 1 µm	
	<b>Blandningsförhållande</b>	<b>5 : 1 : 1</b> 100% enl. vol.                      285-270	
	<b>Härdare</b>	20% enl. vol.                      929-58	
	<b>Förtunning</b>	20% enl. vol.                      352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	
	<b>Sprutviskositet DIN 4 vid 20°C</b>	18 – 20 s	
	<b>Brukstid vid 20°C</b>	90 min	
	<b>Överliggande kopp Spruttryck</b>	HVLP pistol 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar /0.7 bar vid munstycke Konventionell sprutpistol 1.6 –1.8 mm 2.0 bar	HVLP spraygun: 1.3 – 1.7 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 vid munstycke Konventionell sprutpistol 1.3 – 1.7 mm 2.0 bar
	<b>Sprutvarv</b>	½ + 2	1 tunnt varv (täckning)
	<b>Skiktjocklek</b>	80 – 120 µm	10 – 20 µm
	<b>Avluftning vid 20°C</b>	-	10 – 15 min
	<b>Torkning vid 20°C Torkning vid 60°C</b>	16 h for 45 min	- -
	<b>Infraröd (kortvåg)</b>	15 min (4 min 60 °C, 11 min 80 °C)	-
	<b>Slipning: Handslip</b>	P800	-
	<b>Slipning: Slipmaskin</b>	P400 - P500	-

**Säkerhetsanvisning:**

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

**2004/42/IIIB(c I)(540)539:** EU Igränsen för denna produkt ( produkt category: IIB.c I )i klar till användning form är max 540 g/lit av VOC. VOC innehållet i denna produkt är 539 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

