












## Glasurit® Grundfyller

G / GF

**Produkt:** Grundfyller**Egenskaper:** Utomordentliga sprutegenskaper, motståndskraftig mot sättningar och bra fyllnads egenskaper  
Bra våt och torr slipnings egenskaper**Anmärkning:**

- Använd 581-90 som slipkontrollfärg (för ett bättre slipresultat)
- 285-700 kan mixas med Glasurit 523-15 Racing Additive för att reducera torktiden (till 15 min vid 60°C, 1.5h vid 20°C eller 6 min med kortvåg infraröd). Var vänlig att observera att blandningen har endast en brukstid av 20 minuter vid 20°C och kan endast användas för applicering av en skiktjocklek av 50-70 µm.

	<b>Lacksystem</b>			
			<b>Dryghet:</b>	425 m <sup>2</sup> /l vid 1 my
	<b>Blandningsförhållande</b>	<b>4 : 1 : 1</b> 100 % vol.	285-700	
	<b>Härdare</b>	25 % vol.	929-55, -56	
	<b>Förtunning</b>	25 % vol.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	
	<b>Sprutviskositet DIN 4 vid 20°C</b>	20 - 24 s		<b>Brukstid 20°C</b> 1 h
	<b>Överliggande kopp Spruttryck</b>	HVLP: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar 0.7 bar vid munstycket		Konventionell pistol: 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar
	<b>Sprutvarv</b>	2		
	<b>Skiktjocklek</b>	50 – 70 my		
	<b>Torkning vid 20°C Torkning vid 60°C</b>	3 h 30 min.		
	<b>Infraröd (kortvåg) Infraröd (mellanvåg)</b>	9 min. 10 – 15 min.		
	<b>Slipning: Handslip</b>	P800		
	<b>Slipning: Slipmaskin</b>	P400 - P500		

**Säkerhetsanvisning:**

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.











Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar &lt; 0.1 µm.

**2004/42/II(B)(c II)(540)539:** EU gränsen för denna produkt ( product category: IIB. C II ) klar-till-användning, är max 540 g/lit of VOC. VOC innehållet i denna produkt är 539 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



## Alternativ: applicering av högbyggande skikt

	<b>Lacksystem</b>			
			<b>Dryghet:</b>	425 m <sup>2</sup> /l vid 1 µm
	<b>Blandningsförhållande</b>	<b>4 : 1 : 1</b> 100 % vol.	285-700	
	<b>Härdare</b>	25 % vol.	929-55, -56	
	<b>Förtunning</b>	25 % vol.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	
	<b>Sprutviskositet DIN 4 vid 20°C</b>	20 - 24 s	<b>Brukstid 20°C</b>	1 h
	<b>Överliggande kopp Spruttryck</b>	HVLP: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar 0.7 bar vid munstycket	Konventionell pistol: 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar	
	<b>Sprutvarv</b>	3 - 4		
	<b>Skiktjocklek</b>	100 - 200 µm		
	<b>Torkning vid 20°C Torkning vid 60°C</b>	16 h 40 min.		
	<b>Slipning: Handslip</b>	P800		
	<b>Slipning: Slipmaskin</b>	P400 - P500		

**Säkerhetsanvisning:**

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

**2004/42/II(B)(c II)(540)539:** EU gränsen för denna produkt ( product category: IIB. C II ) klar-till-användning, är max 540 g/lit of VOC. VOC innehållet i denna produkt är 539 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.