

## A-C-30

Eco Balance Klarlack, extrem högglass

A brand of BASF –  
We create chemistry

<b>Produkt:</b>	AraClass - Eco Balance klarlack för Glasurits vattenburna baslack.
<b>Egenskaper:</b>	Eco effektiv klarlack - extremt högglassig. Fantastisk yta.
<b>Information:</b>	Välj härdare och förtunning beroende på omgivningstemperatur och storlek på objektet som ska lackeras.

**3:1:1****Blandningsförhållande**

100 % vol.

A-C-30

**Härdare**

33 % vol.

A-H-410, -H-420, -H-430, -H-440  
Eco Balance Topplack härdare**Förtunning**

33 % vol.

A-R-110, -R-120, -R-130  
Eco Balance förtunning**Sprutviskositet vid 20°C**

DIN 4:

18-21 s

**Brukstid vid 20°C**

2 tim.

**Säkerhetsanvisning:**

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar &lt; 0.1 µm.



**2004/42/IIIB(d)(420)419:** EU gränsen för denna produkt ( product category: IIB.d ) sprutfärdig, är max 420 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 419 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

## A-C-30

Eco Balance Klarlack, extrem högglans

A brand of BASF –  
We create chemistry

Produkt:		 Konventionell pistol	 HVLP pistol
Spruttryck	bar	2	2
vid munstycket	bar		0,7
Munstycke		1,3-1,4	1,3
Sprutvarv		2	
Avluftning vid 20°C	min	3-5 min. avluftning mellan sprutvarven. Ingen avluftning före ugnstorkning.	
Skiktjocklek:	µm	40-60	
Lackeringsinstruktioner		Alternativt: 1 ½ sprutvarv (ingen avluftning mellan varven).	



Torkning vid 20 °C

8 tim.

Torkning vid 60 °C

30 min



Infraröd (kortväg)

10 min

Övrig upplysning

Torktider kan påverkas av valet av härdare, förtunning och applicering.  
A-A-10 eller A-A-12 additiv kan reducera torktiden.

## Anmärkning

Efterjustering och polering kan utföras efter specificerad torktider och nedkylning.



## Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar &lt; 0.1 µm.

**2004/42/IIIB(d)(420)419:** EU gränsen för denna produkt ( product category: IIB.d ) sprutfärdig, är max 420 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 419 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.