

P-C-30

Klarlack, högglossig

A brand of BASF –
We create chemistry

Produkt:	ProClass - Klarlack för 90-linjens baslack.
Egenskaper:	Effektiv klarlack - fantastiska appliceringsegenskaper För en perfekt glans och yta.
Information:	Välj härdare och förtunning med hänsyn till omgivningens temperatur och storlek på det objekt som ska lackeras.

2:1+10 %**Blandningsförhållande**

100 % vol.

P-C-30

**Härdare**

50 % vol.

P-H-410, -H-430, -H-440
ProClass Topplack härdare**Förtunning**

10 % vol.

P-R-110, -R-120, -R-130
ProClass förtunning**Sprutviskositet vid 20°C**

DIN 4:

19-22 s

Brukstid vid 20°C

2 tim.

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)419: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB.d) sprutfärdig, är max 420 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 419 g/lit.



Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på www.glasurit.com eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

P-C-30

Klarlack, högglansig



A brand of BASF –
We create chemistry

Produkt:	 Konventionell pistol	 HVLP pistol
Spruttryck	bar	2
vid munstycket	bar	0,7
Munstycke	1,3-1,4	1,3
Sprutvarv	1 ½ sprutvarv (ingen avluftning mellan varven).	
Avluftning vid 20°C	min	Ingen avluftning innan ugnstorkning
Skiktjocklek:	µm	40-60
Lackeringsinstruktioner	Alternativt: 2 sprutvarv med ca. 3 min. avluftning mellan varven.	



Torkning vid 20 °C 10 tim.

Torkning vid 60 °C 30 min



Infraröd (kortväg) 8 min

Övrig upplysning

Torktider kan påverkas av valet av härdare, förtunning och applicering.
P-A-920 additiv kan reducera torktiden.

Anmärkning

Efterjustering och polering kan utföras efter specificerad torktider och nedkylning.

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)419: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB.d) sprutfärdig, är max 420 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 419 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på www.glasurit.com eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

02/2021