

Glasurit® Spot-Blender

G / X

- Produkt:** 352-500 innehåller en unik kombination av lösningsmedel som kan användas till utjämning av klarlacksövergången , både vid Spot-Repair och vid bättringsutstrykning.
- Anmärkning:** Produkten kan levereras i en vanlig standardbehållare för applicering med sprutpistol och även i en sprayburk.

	Lacksystem	Glasurit Spot-Repair
	Sprutviskositet DIN 4 vid 20°C	Klar att använda
	Överliggande kopp Spruttryck	HVLP minijet pistol: 0.8 - 1.0 mm Konventionell pistol 1.3 mm, 2.0 bar
	Sprutvarv	2 eller 3 sprutvarv till klarlacksgränsen för att skapa övergång.
	Torkning	Som rekommenderat för den Glasurit klarlack som använts.

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/IIIB(e)(840)839: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB.e) klar-till-användning, är max 840 g/lit of VOC. VOC innehållet i denna produkt är 839 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

