

### Glasurit® plast additive



- Produkt:** Additive som gör Glasurit Non-Sanding-Fyller lämplig för direkt applicering på alla lackeringsbara plast underlag som normalt används inom bilindustrin.
- Egenskaper:** Bra blandbarhet
- Anmärkning:**
- Ingen tillsättning vid lackering av GRP nödvändig
  - Produkten kan också appliceras på närliggande e-coated nya delar om nödvändigt
  - Tillsättning av 522-10 skapar inte vidhäftning på icke lackeringsbar ren polypropylene (PP) och polyethylene (PE)

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|  | <b>Lacksystem</b>                         | <b>S 3</b>  |   |
|  | <b>Blandningsförhållande</b>              | 3 : 1 : 1<br>100% enl. vol.   | 285-31, -38, -49, -95, -0                                       |
|  | <b>Härdare</b>                            | 33% enl. vol.   | 929-56, -55   |
|  | <b>Förtunning</b>                         | 33% enl. vol.   | 522-10  |
|  | <b>Sprutviskositet<br/>DIN 4 vid 20°C</b> | 14 – 20 s   | <b>Brukstid vid 20°C</b> 1 – 2 h                                |
|  | <b>Överliggande kopp<br/>Spruttryck</b>   | HVLP-pistol överliggande kopp:<br>1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vid<br>munstycke | Konventionell pistol överliggande<br>kopp: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar |
|  | <b>Sprutvarv</b>                          | ½ + 1 (spacklad yta / hela ytan)<br>Skiktjocklek: 20 – 35 µm                      | 2<br>Skiktjocklek: 40 – 60 µm                                   |
|  | <b>Avluftning vid 20°C</b>                | 15 – 20 min.  | -   |
|  | <b>Torkning vid 60°C</b>                  | -   | 25 min.   |
|  | <b>Slipning: Handslip</b>                 | -   | P500 - P800   |
|  | <b>Slipning: Slipmaskin</b>               | -   | P400 - P500   |

**Säkerhetsanvisning:**

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

