






























# Düşük Solventli Ürünlerde Tamir Boyaması

## Glasurit® VOC Tamir Boyaması Süreci

### Özellikler:

Bu tamir boyaması süreci, tüm günümüzün ve gelecekteki VOC yasalarının ve düzenlemelerinin gerekliliklerini karşılamaktadır. Bu süreç, CEPE (Boya, matbaa mürekkepleri ve sanat renkleri Avrupa konseyi)'nin "araç tamirleri için teknoloji rehberi"ni esas almıştır. Ulusal düzenlemeler göz önünde bulundurulmamıştır.

|   |  |   |   |  |  |  |  |  |  |  |
|---|--|---|---|--|--|--|--|--|--|--|
| <b>Temizleme</b>                          | 700-10<br>Glasurit® Yağ<br>Sökücü ve<br>Temizleme<br>Maddesi   |  1 x |  Kuru<br>temizleyin                    | <b>Hasarlı bölgelerin<br/>pasının mekanik<br/>temizliği</b>  |  P16-P150                                | 700-10<br>Glasurit® Yağ<br>Sökücü ve<br>Temizleme<br>Maddesi   |  1 x                              |  Kuru<br>temizleyin |  |  |
| <b>Dolgu<br/>Macunu (kalın<br/>+ince)</b> | 839-20 / 20K<br>Glasurit® Çok<br>Amaçlı Dolgu<br>Macunu, Beyaz | 948-36<br>Glasurit®<br>Sertleştirici,<br>kırmızı                                      |  + 2-3%                                |  20-30 dk.<br>20°C                        |  3-5 dk.                                 |  P80/P150<br>kalın<br>zımpara |  P240/<br>P320<br>ince<br>zımpara | 700-1<br>Glasurit® Su<br>Bazlı Temizleyici   |  1 x              |  Kuru<br>temizleyin |
| <b>Veya alternatif olarak</b>             | 285-270 uygulamadan önce Glasurit 700-10 ile temizleyin.       |   |   |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Dolgu Astarı</b>                       | 285-270<br>Glasurit® Dolgu<br>astarı, Pro, gri                 | 929-58<br>Glasurit®<br>HS Astar<br>Sertleştiricileri                                  | <b>352-<br/>Glasurit® Tiner</b>   |  5:1:1<br>ölçü<br>cetveli<br>kullanın! |  HVLP<br>1.7-1.9<br>mm<br>2.0-3.0 bar |  1/2 +1                     |  35 dk.<br>60 °C                |  P 800            |  P400<br>- P500 |  |
| <b>veya</b>                               |  |   |   |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Astar</b>                              | 283-150<br>Glasurit® Etch<br>Dolgu Astarı,<br>Açık bej         | 352-230<br>Glasurit®<br>Sertleştirici   |  1:1<br>ölçü<br>cetveli<br>kullanın! |  HVLP<br>1.3-1.8<br>mm<br>2.0-3.0 bar   |  1 ince kat<br>10 - 15 µm              |  10 dk.<br>20°C             |  |  |  |  |
| <b>Dolgu Astarı</b>                       | 285-505, -555,<br>-655<br>Glasurit® HS<br>Dolgu Astarı         | 929-55, -56<br>Glasurit®<br>HS Astar<br>Sertleştiricisi                               | <b>352-<br/>Glasurit® Tiner</b>   |  4:1:1<br>ölçü<br>cetveli<br>kullanın! |  HVLP<br>1.7-1.9<br>mm<br>2.0-3.0 bar |  2                          |  25 dk.<br>60 °C                |  5-10 dk.         |  P400<br>- P500 |  P 800            |
| <b>Alternatif</b>                         | 285-700, 285-790, 285-95                                       |   |   |  |  |  |  |  |  |  |

















### Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlecilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

## Düşük Solventli Ürünlerde Tamir Boyaması Glasurit® VOC Tamir Boyaması Süreci

|               |   |  |   |   |  |   |   |
|---------------|---|--|---|---|--|---|---|
| <b>Bazkat</b> | Glasurit® 90 Seri Bazkat                  | 93-E3 Glasurit® Su bazlı tiner               | <br>2:1 ölçü cetveli kullanın! | <br>HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar        | <br>2 + 1/2                     | <br>Flash off katlar arası ve vernikten önce matlaşana kadar |   |
| <b>Vernik</b> | 923- Glasurit® Vernik VOC                 | 929- Glasurit® Sertleştiriciler VOC          | 352- Glasurit® Tiner  | <br>Teknik Bilgi Formuna bakınız   | <br>HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar   | <br>2  | <br>Teknik Bilgi Formuna bakınız |
| <b>veya</b>   |   |  |   |   |  |   |   |
| <b>Sonkat</b> | Glasurit® 22 Seri HS 2K Sonkat, VOC       | 929- Glasurit® Sertleştiriciler VOC          | 352- Glasurit® Tiner  | <br>2:1+10% ölçü cetveli kullanın! | <br>HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar   | <br>2  | <br>30 dk. 60 °C                 |
| <b>veya</b>   |   |  |   |   |  |   |   |
| <b>Sonkat</b> | Glasurit® 22 Seri HS 2K Sonkat, VOC MC600 | 929-61, -63, -64 Glasurit® Sertleştirici VOC | 352-10, -30, -40 Glasurit® Tiner  | <br>3:1:1 ölçü cetveli kullanın! | <br>HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar | <br>2  | <br>30 dk. 60 °C               |

### Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlecilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.