

## Glasureit® Mat Clear System

- Özellikler:** 90 Seri tamir boyamalarında Glasureit 923-55MS extra mat ve Glasureit 923-57 MS Mat Elastik Vernik uygulamaları.
- Zeminler:** Lütfen 90 seri uygulamaları için Glasureit RATIO System TDS lerine bakınız.
- Açıklamalar:**
- Farklı oranda vernik karışımları ile 60° lik açı ile 12-65 birim arası matlık dereceleri elde edilebilir. Matlık dereceleri belki açık renklerde yüksek ve gümüş renklerde zayıf olabilir. Bunun yanı sıra boyanan aracın dikey ve yatay kısımları matlık derecelerini farklı gösterebilir. Onun için boyama işlemi yapılmadan önce panel çalışması yapılmasını ve tamir edilecek parça ile karşılaştırma yapılmasını öneriyoruz.
  - Uygulamadan önce 923-55 ve 923-57 vernikleri çok iyi karıştırınız.
  - Mat vernik uygulamalarında matlık derecelerindeki farklılıkları engellemek için önemli husular
    - Bazkat ve verniklerde önerilen film kalınlıklarına dikkat edilmelidir.
    - düzenli katbindirmeleri tutarlı bir bazkat ve vernik film kalınlığı oluşturmak için önemlidir.
    - vernik uygulamasında katlar arası matlaşana kadar Flash-off verilmelidir. ( Genellikle ilk kattan sonra 10-15 dk. Ve ikinci kattan sonra 15-20 dk. Flash off verilmelidir. Tabiki hava sirkülasyon hızı ve ortam sıcaklığına göre değişkenlik gösterebilir.) Ancak hiçbir durumda 25 dk. fazla flash off verilmemelidir.
  - mat yüzeyler için mümkün değildir.
    - tozlar polish yapılarak alınmaz çünkü polish matlık derecesini değiştirir. Bu yüzden ön hazırlık ve boyama esnasında çok dikkatli ve titiz olunmalıdır.
    - vernik bindirmesi yapılamaz, çünkü film kalınlığı farklı olacağı için matlık derecesi değişir. Bu yüzden vernik uygulaması tüm parçaya yapılmalıdır.
  - Lütfen ayrıca , Glasureit 923-55 MS extra mat vernik ve Glasureit 923-57 MS elastik vernik ile ilgili TDS leri dikkatli olarak inceleyiniz.

<b>Temizleme</b>	 700-1 1x	 Kuru temizleyin	 P400 - P500	 700-1 1x	 Kuru temizleyin	
	<b>90 Seri</b>	<b>Glasureit® 90 Seri Bazkat</b>	<b>93-E3 Glasureit® Su bazlı tiner</b>	 2:1 ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2 + 1/2 10 - 15 µm
						 Katlar arası matlaşana kadar Flash- Off süresi verin.

### Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.






Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasureit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



## Glasurit® Mat Clear System

## Opsiyon 1: Glasurit 929-93 sertleştirici ile karışım.

<b>Vernik</b>	<b>923-55, -57</b> Karışım Glasurit® MS Vernik	<b>929-93</b> Glasurit® HS Sonkat Sertleştirici	<b>352-91</b> Glasurit® Tiner	 2:1+10% ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	 2 40 - 50 µm	 Katlar arası matlaşana kadar Flash- Off süresi verin.	 30 dk. 60 °C

**Not:**

Fırınlamadan önce her kat arasında matlaşana kadar flash off  
İlk uygulamadan sonra 10 dk. İkinci uygulama katından sonra 15 dk. Flash off veriniz.  
Katlararası 25 dk.'dan daha fazla flash-off vermeyiniz.

**Karışım oranı:**

Glasurit vernikleri değişik karışım oranları ile 20-65 birim arası matlık dereceleri elde edilir. Sertleştirici olarak 929-93 kullanılmalıdır.			
Parlaklık derecesi +/-2 60° bakış açısı ile.	923-55	923-57	923-255
	Karışım oranı ( % ağırlıkça)		
20	100	-	-
25	60	40	-
30	40	60	-
40	20	80	-
53	-	100	-
65	-	75	25

**Sonraki hazırlık:**

Mat yüzeylerde toz almak için polish yapılamaz.

**Güvenlik uyarısı :**

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.






Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



## Glasurit® Mat Clear System

## Opsiyon 2: Glasurit 929-33 VOC Sertleştirici ile karışım.

<b>Vernik</b>	<b>923-55, -57</b> Karışım Glasurit® MS Vernik	<b>929-33</b> Glasurit® Sertleştirici VOC	<b>352-91</b> Glasurit® Tiner	 100 % ağırlıkça 33 % ağırlıkça 17 % ağırlıkça	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	 2 40 - 50 µm	 Katlar arası matlaşana kadar Flash- Off süresi verin.	 30 dk. 60 °C

**Not:**

Fırınlamadan önce her kat arasında matlaşana kadar flash off  
İlk uygulamadan sonra 10 dk. İkinci uygulama katından sonra 15 dk. Flash off veriniz.  
Katlararası 25 dk.'dan daha fazla flash-off vermeyiniz.

**Karışım oranı:**

Glasurit vernikleri değişik karışım oranları ile 12-65 birim arası matlık dereceleri elde edilir. Sertleştirici olarak 929-33 VOC kullanılmalıdır.			
Parlaklık derecesi +/-2 60° bakış açısı ile.	923-55	923-57	923-335 923-115 923-35
	Karışım oranı ( % ağırlıkça)		
12	100	-	-
20	50	50	-
25	30	70	-
30	20	80	-
40	-	100	-
53	-	90	10
65	-	75	25

**Sonraki hazırlık:**

Mat yüzeylerde toz almak için polish yapılamaz.

**Güvenlik uyarısı :**

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

