





















Araçlardaki Plastik Parçaların Boyanması

Özellikler:

Çok amaçlı sistem araçlardaki tüm boyanabilir plastikler içindir. Saf polipropilen (PP) ve poliüretan (PE) boyanamaz. Boyanabilirliğin garantisi için, araç parçaları için kullanılan modifiye plastiklerin boyanması gerekir. Plastik parçalar sıklıkla PP olarak etiketlenmelerine rağmen, bu materyaller boyanabilirler.

Temizleme	541-30 Glasurit® Plastik yüzey temizleme tineri	 1 x	 Hasarlı bölge: P80-P600 tüm parça: zımpara pedi	541-30 Glasurit® Plastik yüzey temizleme tineri	 1 x	 Kuru temizleyin	Isıtma PU köpük ve poliamid (PA) kalıp ayırıcı maddeleri ve suyu çıkarmak için ısıtılır	 60 °C 1 saat	 1x Nemli bez
	İnce Macun	839-90 Glasurit® Plastik Dolgu Macunu	948-36 Glasurit® Sertleştirici, kırmızı	 + 3 %	 25 - 35 dk. 20 °C	 P80/P150 kalın zımpara	581-90 Glasurit® Kontrol Boyası, siyah	 P240/ P320 ince zımpara	
Yapışma Astarı		934-0 Glasurit® 1K Plastik yapışma astarı, şeffaf	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 1 5 - 10 µm	 15 dk. 20 °C	Veya alternatif: 934-70 Glasurit® 2K Plastik Dolgu Astarı			
	Astarlar ve Yapışma Astarları	285-95 Glasurit® HS Renklendirilebilir Astar, transparan	Glasurit® 22 Seri HS 2K Sonkat	 2:1 ölçü cetveli kullanın!	Karışım: HS VOC Renklendirilebilir Astar / HS 2K Sonkat	522-111 Glasurit® Plastik Katkı Maddesi	 4:1		
Sonkat		Glasurit® 22 Seri HS 2K Sonkat	veya	Glasurit® 55 Seri Bazkat	veya	Glasurit® 90 Seri Bazkat	923- Glasurit® MS / HS Vernik		
	Karışım: HS VOC Renklendirilebilir Astar/ Plastik Katkı Maddesi	929- Glasurit® HS Astar Sertleştiricileri	352- Glasurit® Tiner	 4:1:1 ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bar	 2 40 - 60 µm	 4 saat 20 °C veya 40 dk. 60 °C	 P 800	

1. Sonkatlar ve vernikler, plastik üzerine uygulanmadan önce, mutlaka Glasurit® 522-111 Elastikleştirici Katkı maddesi girilerek elastikleştirilmelidir.

Güvenlik uyarısı :











Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemeçilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirler. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



Araçlardaki Plastik Parçaların Boyanması

Glasurit® 22 Seri HS 2K Sonkat veya 923- Glasurit® MS / HS Vernik	522-111 Glasurit® Plastik Katkı Maddesi	 4:1				
Karışım: HS 2K Sonkat / Plastik Katkı veya MS / HS Vernik / Plastik Katkı	929- Glasurit® HS Sonkat Sertleştiricileri	352- Glasurit® Tiner	 2:1+10% ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2 50 - 70 µm	 16 saat 20 °C veya 40 dk. 60 °C
Glasurit® 22 Seri HS 2K Sonkat veya 923- Glasurit® MS / HS Vernik	522-111 Glasurit® Plastik Katkı Maddesi	 2:1 ölçü cetveli kullanın!				
Karışım: HS 2K Sonkat / Plastik Katkı veya MS / HS Vernik / Plastik Katkı	929- Glasurit® HS Sonkat Sertleştiricileri	352- Glasurit® Tiner	 2:1+10% ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2 50 - 70 µm	 16 saat 20 °C veya 40 dk. 60 °C

2. Sonkatlar ve vernikler, Polyuretan köpük üzerine uygulanmadan önce, mutlaka Glasurit® 522-111 Elastikleştirici Katkı maddesi girilerek elastikleştirilmelidir.

Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

