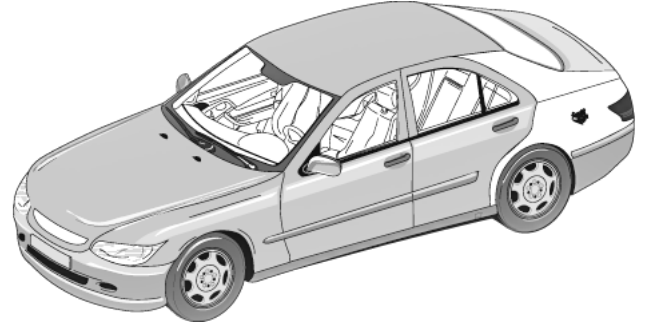


Oto Tamir Boyasında Yama Sistemi 22 Seri HS 2K Sonkat VOC MC600




Özellikler:

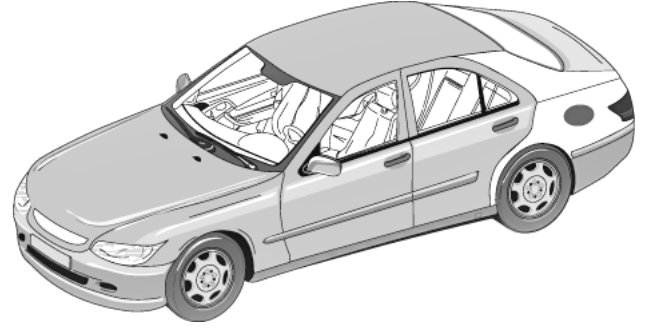
Esas olarak, solid renklerde parça tamiri, hasarlı parçanın komple tamir boyamasında herhangi bir soruna neden olmaz. Renk farklılıklarının mücade edilen limitlerin ötesine geçtiği zaman, yeniden boyanılacak bölge, şeritler ve kenar çizgileri tarafından da sınırlandırılmıyorsa, gerekirse, renk uyumunun sağlanması için hasarlı parçaya yama yapılması daha uygun bir yöntemdir. Bu süreç, renk ayarlanması için tüketilen zamandan çok daha verimli ve ekonomik bir yöntemdir.





541-5 Glasurit® Yüzey temizleme tineri	 1 x	 Kuru temizleyin	563-808 Glasurit® Matlaştırıcı Pasta	 563-808 + zımpara pedi
--	--	---	--	---

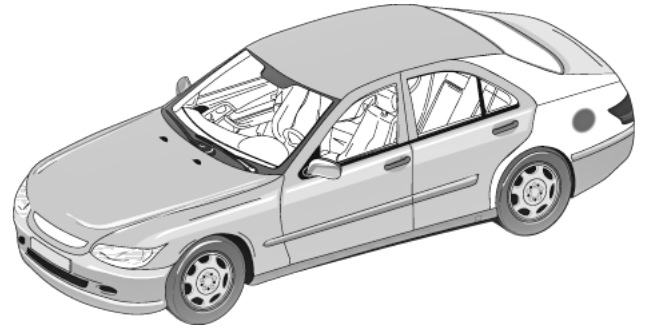


541-5 Glasurit® Yüzey temizleme tineri	 1 x	 Kuru temizleyin
--	--	---

Glasurit® 22 Seri HS 2K Sonkat, VOC MC600	 3:1:1 ölçü cetveli kullanın!	 HVL 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 1 - 2
---	---	--	---



Glasurit® 22 Seri HS 2K Sonkat, VOC MC600	 3:1:1 ölçü cetveli kullanın!	 HVL 1.3 mm 1.0-2.0 bar	 1 yama çevresine uyum katı	 5 - max. 60 dk. 20°C
---	--	---	--	---



Güvenlik uyarısı :





Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

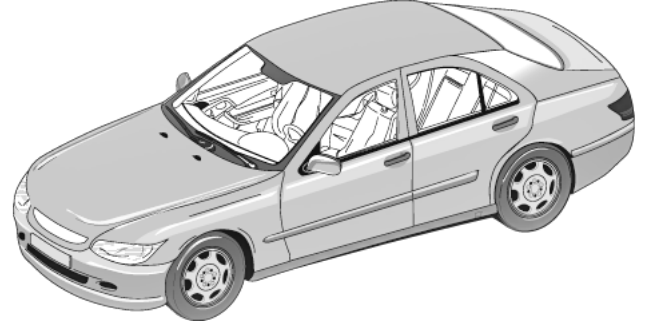
Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmaları ve testlerini uygulayan işlemcilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.






Oto Tamir Boyasında Yama Sistemi 22 Seri HS 2K Sonkat VOC MC600

923- Glasurit® Vernik VOC	 Teknik Bilgi Formuna bakınız	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 1 - 2	 30 dk. 60 °C
---------------------------------	--	--	--	--

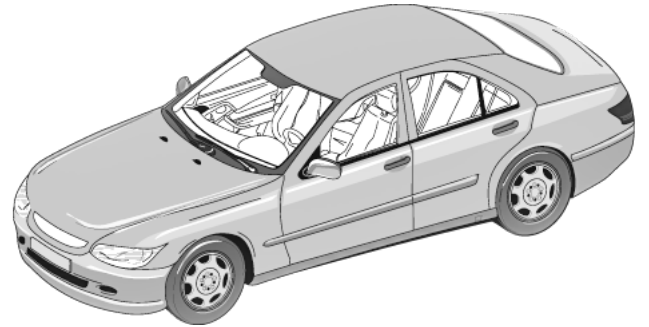


Geçiş bölgelerinin yaması / vernik katı geçişi

352-450 Glasurit® Yama Tineri	 HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bar	 1 - 2	 30 dk. 60 °C
-------------------------------------	--	--	--

Veya alternatif
olarak:

352-500 Glasurit® Spot-Blender



Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirler. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

