






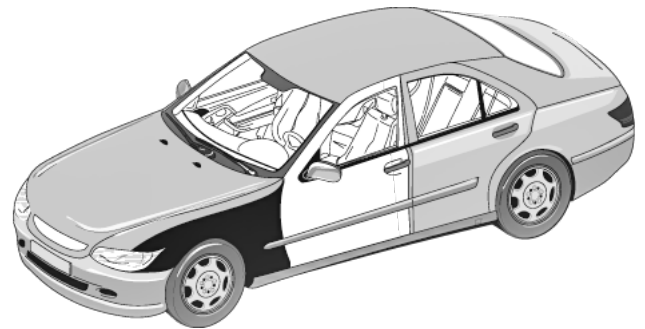
## Verfahren Beilackierung in das angrenzende Karosserieteil mit Glasurit® 2-Schicht-Decklack 90

### Özellikler:

Eine Teilelackierung mit 2-Schicht-Decklacken 90 ist grundsätzlich möglich, und daher ist eine Lackierung angrenzender Karosserieteile in der Regel nicht erforderlich. Wenn toleranzüberschreitende Farbtondifferenzen zu erwarten sind und keine Abgrenzungen der Fläche durch Zierleisten oder Kanten gegeben sind, kann es zweckmäßiger sein, durch auslaufendes Beilackieren innerhalb der Fläche bzw. in das angrenzende Teil, Farbtondifferenzen auszugleichen. Beilackieren kann wesentlich rationeller und wirtschaftlicher sein als zeitaufwendiges Nachnuancieren.





### 1. Vorbehandlung des angrenzenden Karosserieteiles

700-1 Glasurit® Su Bazlı Temizleyici	 1 x	 Kuru temizleyin	 Yumuşak taban ile P1000 – P2000
700-1 Glasurit® Su Bazlı Temizleyici	 1 x	 Kuru temizleyin	

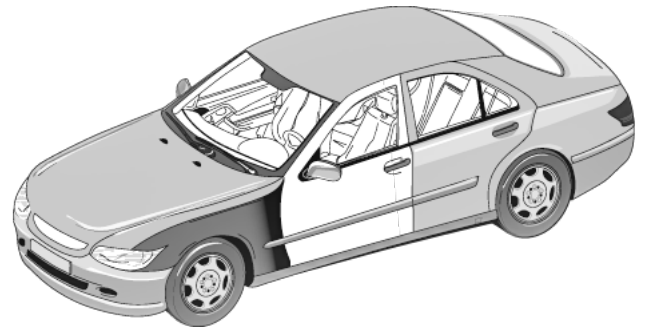


Die Vorarbeiten des zu reparierenden / neuen Karosserieteils sind dem Glasurit RATIO System oder dem Verfahren V 4a zu entnehmen.

### 2. Lackierung des reparierten / neuen Karosserieteiles

Glasurit® 90 Seri Bazkat	 2:1* 93-E3, 93-E3 yavaş	 HVL P 1.3 mm 2.0 bar	 1 ince kat	 matlaşana kadar flash-off
-----------------------------	---	---	---	--

Anmerkung:  
Lackierung des reparierten / neuen Karosserieteiles  
bis ca. 10 cm vor dem Übergang in das  
angrenzende Teil



### Güvenlik uyarısı :




Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

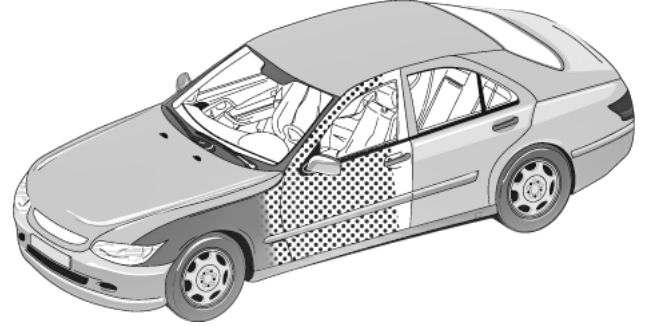
Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.




## Verfahren Beilackierung in das angrenzende Karosserieteil mit Glasurit® 2-Schicht-Decklack 90

### 3. Lackierung des Übergangs und des angrenzenden Karosserieteiles

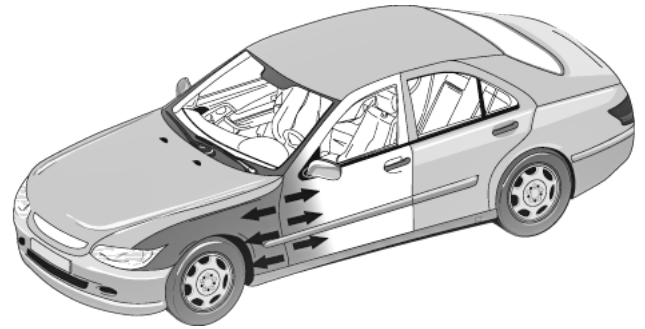
<b>90-M50</b> <b>Glasurit® Yama</b> <b>Verniği</b>	 2:1 93-E3, 93-E3 yavaş	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	 1
--	--	--	--







### 4. Lackierung des Übergangs der beiden Karosserieteile

<b>Glasurit® 90 Seri</b> <b>Bazkat</b>	 2:1* 93-E3, 93-E3 yavaş	 HVLP 1.3 mm 1.5 bar	 2 geçiş katı 2 parçayada
---	---	--	--

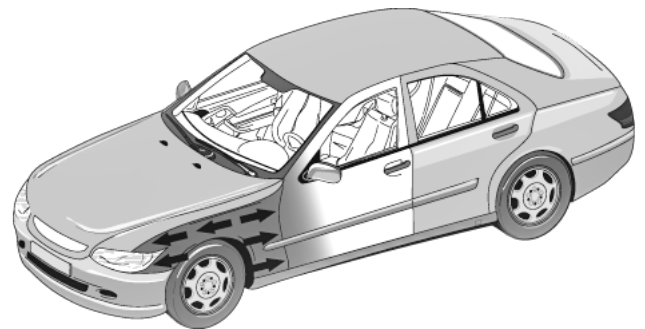
Anmerkung:  
 Auftrag von zwei Spritzgängen ohne  
 Zwischenablüßzeit mit verringertem Spritzdruck



### 5. Lackierung des reparierten / neuen Karosserieteiles

<b>Glasurit® 90 Seri</b> <b>Bazkat</b>	 2:1* 93-E3, 93-E3 yavaş	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	 1 uyum katı parçanın kenarlarına doğru	 matlaşana kadar flash-off
---	---	--	---	--

Anmerkung:  
 Auftrag eines deckenden Spritzganges bis zur Kante  
 des angrenzenden Karosserieteiles



#### Güvenlik uyarısı :




Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

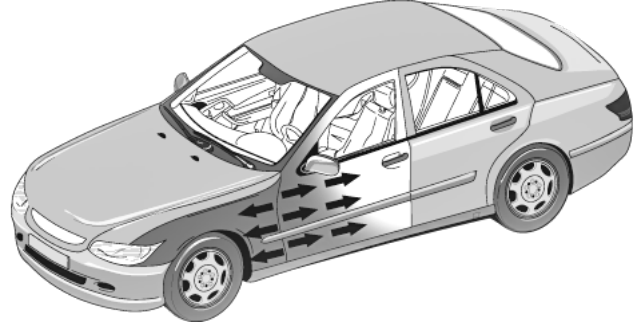
Bu yayının içerdiği güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

## Verfahren Beilackierung in das angrenzende Karosserieteil mit Glasurit® 2-Schicht-Decklack 90




### 6. Effektlackierung des Überganges und des angrenzenden Karosserieteiles

Glasurit® 90 Seri Bazkat			
	2:1* 93-E3, 93-E3 yavaş	HVLP 1.3 mm 0.8-1.5 bar	1/2 geçiş katı 2 parçayada

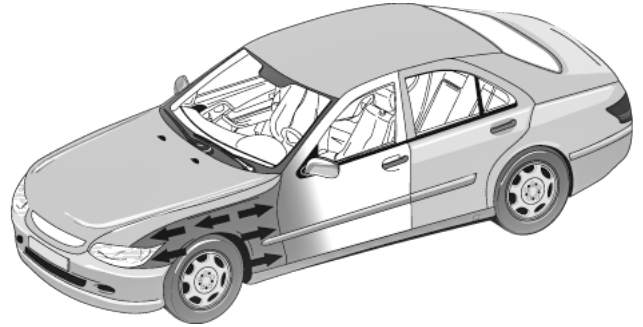
Anmerkung:  
Auftrag Effektgang mit verringertem Spritzdruck







### 7. Effektlackierung des reparierten / neuen Karosserieteiles

Glasurit® 90 Seri Bazkat			
	2:1* 93-E3, 93-E3 yavaş	HVLP 1.3 mm 2.0 bar	1/2 1 yama çevresine uyum katı

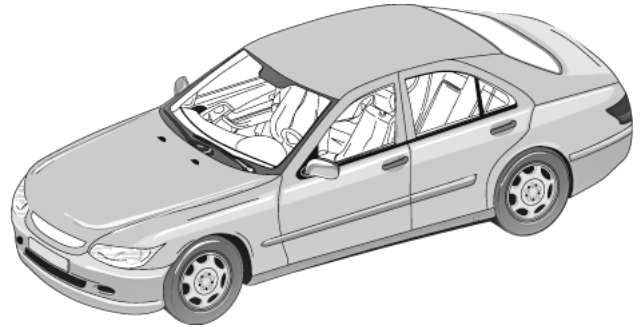
Anmerkung:  
Auftrag Effektgang auslaufend zum  
angrenzenden Karosserieteil



### 8. Klarlackierung

923- Glasurit® HS Vernik VOC				
	Teknik Bilgi Formuna bakınız	HVLP 1.3 mm 2.0 bar	1 1/2 - 2	30 dk. 60 °C

Anmerkung:  
Auftrag des Klarlacks



\* bei Silberfarbtönen +10-20% 93-E3 (18-22s DIN4)

#### Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayımin içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlecilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.