























Glasurit® - Mini Tamir Süreci

Özellikler:

Prensipite, bu tür tamir sistemleri küçük çizikler, taş çarpmaları ve kozmetik hasarların tamirleri için geliştirilmiştir.

Temizlik / Pasta uygulaması	700-10 Glasurit® Yağ Sökücü ve Temizleme Maddesi	 1 x	 Kuru temizleyin	Uygun rengin tespit edilebilmesi için parça temizlenir, pasta ile küçük çizikler giderilir.	 Pasta uygulamasına başla.	700-10 Glasurit® Yağ Sökücü ve Temizleme Maddesi	 1 x	 Kuru temizleyin	
Hasarlı bölgenin hazırlanması	Hasarlı bölgeyi, macun veya astar uygulaması öncesi 75 mm orbital makine ile zımpara yapın.	 P240 - P400	700-1 Glasurit® Su Bazlı Temizleyici	 1 x	 Kuru temizleyin				
Dolgu Macunu	839-20 / 20K Glasurit® Çok Amaçlı Dolgu Macunu, Beyaz	948-36 Glasurit® Sertleştirici, kırmızı	 + 2-3%	 3-5 dk.	 20-30 dk. 20°C	 P240 - P400	285-270 uygulamadan önce alanı 700-10 ile temizleyin.	 700-10 1x	 Kuru temizleyin
Not:	Plastik parçalar için 839-90 Plastik polyester macun kullanın.								
Dolgu astarı uygulaması	285-270 Glasurit® Dolgu astarı, Pro, gri	929-58 Glasurit® HS Astar Sertleştiricileri	352-50 Glasurit® Tiner	 4:1:1 yaş-üstü-yaş versiyon	 Mini HVLP boya tabancası 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 1/2 +1 30 - 40 µm	 9 dk.		
Not:	Alternatif: 285-230 / -290 Glasurit Primer Filler Pro, beyaz/siyah. Plastik parçalar için 522-10 Glasurit plastik katkı ilave edin.								
Geçiş bölgesinde astar uygulaması önce zımpara yapın	75 mm orbital makine ile ince zımpara yapın	 P500 / P1000 - P3000	 700-1 1x	 Kuru temizleyin					
Bazkat (Karışım oranı)	Glasurit® 90 Seri Bazkat	93-E3 Glasurit® Su bazlı tiner	 2:1 ölçü cetveli kullanın!						

Güvenlik uyarısı :






Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.






Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



Glasurit® - Mini Tamir Süreci

Yama Verniği (Karışım oranı)	90-M50 Glasurit® Yama Verniği	93-E3 Glasurit® Su bazlı tiner	 2:1 ölçü cetveli kullanın!			
Bazkat (90 seri ve 90-M50 karışımı)	Glasurit® 90 Seri Bazkat (kullanıma hazır)	90-M50 Glasurit® Yama Verniği (kullanıma hazır)	 2:1 ölçü cetveli kullanın!	 Mini HVLP boya tabancası 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 örtücülüğü sağlayana kadar uygulayın	 Flash off katlar arası ve vernikten önce matlaşana kadar


Not: İnce katlar ile 90 seri Glasurit bazkat uygulayın.

Vernik	923-610 Glasurit® HS Hızlı kuruyan vernik VOC	929-61 Glasurit® Sertleştiriciler VOC hızlı	523-15 Glasurit® Hızlandırıcı Katkı	 3:1:1 ölçü cetveli kullanın!	 Mini HVLP boya tabancası 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 1/2 +1	 10 dk.	veya	 10 dk. 60°C
---------------	--	--	--	--	--	---	---	------	---

**Not Alternatif:
923-135**

352-500 Glasurit® Yama Tineri	 Mini HVLP boya tabancası 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 geçiş bölgesi / pasta uygulama alanı	 8 dk.	veya	 15 dk. 60°C
--	--	---	--	------	--

Not: Geçiş bölgesi ve pasta uygulama alanına 352-500 Glasurit Yama tineri uygulayın.

Pasta uygulayın.	Pasta uygulaması öncesi dinlendirin.	Geçiş bölgelerini ve tüm parçayı pasta - poliş yapın.	 Pasta uygulamasına başla.
-------------------------	---	--	--

Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlecilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son verisyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

