











## Glasurit® Hızlandırıcı Katkı

G / Z

- Uygulama:** Glasurit standart vernikleri ( VOC ) için, ayrıca 22 Seri VOC, 22 VOC MC600, ve 285-HS astarlara katıldığında kurumayı hızlandırır.
- Özellikler:**
- Kuruma süresini azaltır.
  - Yüzey kuruması, kürlenmesi ve bantlanabilme süresini kısaltır.
- Açıklamalar:** 285- astarlara potlife çok kısa olacağından 25°C üzeri sıcaklıklarda ilave edilmez.

 Boya sistemi	Vernik			
 Karışım oranı	<b>2 : 1 + 10 %</b> 100% hacimce.	<b>VOC uyumlu vernik</b> 923-35 923-115 923-135 923-335	<b>2 : 1 + 10 %</b> 100% hacimce.	<b>Vernik</b> 923-144 923-155 923-255
 Sertleştirici	50% hacimce.	929-31, -33	50% hacimce.	929-91, -93
 Tiner	10% hacimce.	523-15	10% hacimce.	523-15
 Sprey viskozitesi DIN 4, 20°C	16 – 22 s, kullanılan ürüne göre		<b>Potlife 20°C:</b>	45-120 dk, kullanılan ürüne göre
 Üstten hazneli Uygulama basıncı	HVLP tabanca: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar 0.7 bar meme çıkışı		Konvansiyonel tabanca: 1.3 -1.4 mm 2.0 bar	
 Uygulama katları	$\frac{1}{2} + 1$ <b>Film kalınlığı:</b> 40 - 60 µm		$\frac{1}{2} + 1$ 2 <b>Film kalınlığı:</b> 40 - 60 µm	923-255 923-144, - 155
 Kuruma 20°C	923-135 923-35, -115, -335	1 saat 4 saat	923-144 923-155, -255	1 saat 3 saat
 Kuruma 60°C	923-135 923-35, -115, -335	15 dk. 20 dk.	923-144 923-155, -255	10 dk. 20 dk.
 Infrared (kısa dalga) Infrared (orta dalga)	6 dk. 8 – 12 dk.			

**Güvenlik uyarısı :**

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.










Bu ürünün &lt; 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirler. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



## Glasurit® Hızlandırıcı Katkı

G / Z

	<b>Boya sistemi</b>	<b>Vernik</b>		
	<b>Karışım oranı</b>	<b>3 : 1 : 1</b> 100% hacimce.	<b>VOC-uyumlu vernik</b> 923-610 923-625 923-630	
	<b>Sertleştirici</b>	33% hacimce.	929-61, -63	
	<b>Tiner</b>	33% hacimce.	523-15	
	<b>Sprey viskozitesi DIN 4, 20°C</b>	18 - 21 s, kullanılan ürüne göre	<b>Potlife 20°C:</b>	30 - 120 dk. Kullanılan ürüne göre
	<b>Üstten hazneli Uygulama basıncı</b>	Konvansiyonel tabanca: 1.3 -1.4 mm 2.0 bar	HVLP tabanca: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar 0.7 bar meme çıkışı	
	<b>Uygulama katları</b>	½ + 1 2	<b>Film kalınlığı :</b>	40 - 60 µm
	<b>Flash-off 20°C</b>	Katlararası bekleme yaklaşık 2 dk.		
	<b>Kuruma 60 °C Kuruma 40 °C Kuruma 20 °C</b>	<b>923-610</b> 10-15 dk. Geliştirilmiş polişlenebilme 30 dk 3 - 4 saat	<b>923-625</b> 15 - 20 dk 30 - 45 dk 4 saat	<b>923-630</b> 20 dk - 4 saat

**Güvenlik uyarısı :**

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.













Bu ürünün &lt; 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirler. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



## Glasurit® Hızlandırıcı Katkı

G / Z

	<b>Boya sistemi</b>	<b>22 Seri VOC ve 22 Seri</b>			
	<b>Karışım oranı</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>22 Seri VOC</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>22 Seri</b>
	<b>Sertleştirici</b>	100% hacimce.	22 Seri VOC	100% hacimce.	22 Seri
	<b>Tiner</b>	50% hacimce.	929-31, -33	50% hacimce.	929-91, -93
	<b>Sprey viskozitesi DIN 4, 20°C</b>	10% hacimce.	523-15	10% hacimce.	523-15
	<b>Sprey viskozitesi DIN 4, 20°C</b>	20 – 24 s, kullanılan ürüne göre		<b>Potlife 20°C:</b>	30 dk
	<b>Üstten hazneli Uygulama basıncı</b>	HVLP tabanca: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar 0.7 bar meme çıkışı		Konvansiyonel tabanca: 1.3 -1.4 mm 2.0 bar	
	<b>Uygulama katları</b>	2 katlar arası bekleme yaklaşık 5 dk <b>Film kalınlığı:</b> 50 - 70 µm		2 katlar arası bekleme yaklaşık 5 dk <b>Film kalınlığı:</b> 50 - 70 µm	
	<b>Uygulama katları</b>	$\frac{1}{2} + 1$ dikey yüzeylere kullanılabilir ( katlar arası flash- off vermeye gerek yoktur) <b>Film kalınlığı:</b> yaklaşık 50 µm		$\frac{1}{2} + 1$ dikey yüzeylere kullanılabilir ( katlar arası flash- off vermeye gerek yoktur) <b>Film kalınlığı:</b> yaklaşık 50 µm	
	<b>Kuruma 20°C</b>	4 saat		4 saat	
	<b>Kuruma 60°C</b>	20 dk		15 dk.	
	<b>Infrared (kısa dalga) Infrared (orta dalga)</b>	6 dk. 8 – 12 dk.		6 dk. 8 – 12 dk.	

**Güvenlik uyarısı :**

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.












Bu ürünün &lt; 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



## Glasurit® Hızlandırıcı Katkı

G / Z

	<b>Boya sistemi</b>	<b>22 VOC MC600</b>		
	<b>Karışım oranı</b>	<b>3 : 1 : 1</b>	<b>22 VOC MC600</b>	
	<b>Sertleştirici</b>	100% hacimce.	22 VOC MC600	
	<b>Tiner</b>	33% hacimce.	929-61, -63	
	<b>Tiner</b>	33% hacimce.	523-15	
	<b>Sprey viskozitesi DIN 4, 20°C</b>	20 – 24 s, kullanılan ürüne göre		<b>Potlife 20°C:</b> 30 dk
	<b>Üstten hazneli Uygulama basıncı</b>	HVLP tabanca: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar 0.7 bar meme çıkışı		Konvansiyonel tabanca: 1.3 -1.4 mm 2.0 bar
	<b>Uygulama katları</b>	2 katlar arası bekleme yaklaşık 5 dk <b>Film kalınlığı:</b> 50 - 70 µm		
		½ + 1 dikey yüzeylere kullanılabilir ( katlar arası flash-off vermeye gerek yoktur) <b>Film kalınlığı:</b> yaklaşık 50 µm		
	<b>Kuruma 20°C</b>	4 saat	4 saat	
	<b>Kuruma 60°C</b>	20 dk	15 dk.	
	<b>Infrared (kısa dalga) Infrared (orta dalga)</b>	6 dk. 8 – 12 dk.	6 dk. 8 – 12 dk.	

**Güvenlik uyarısı :**

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.













Bu ürünün &lt; 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirler. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



## Glasurit® Hızlandırıcı Katkı

G / Z

	Boya sistemi	HS-Saç astarı / Dolgu asatarı			
	Karışım oranı	<b>4 : 1 : 1</b> 100% hacimce.	<b>HS-Saç astarı</b> 285-505 285-555 285-655	<b>3 : 1 : 1</b> 100% hacimce.	<b>Yaş üstü yaş astar</b> 285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
	Sertleştirici	25% hacimce.	929-55, -56	33% hacimce.	929-56 / -55
	Tiner	25% hacimce.	523-15	33% hacimce.	523-15
	Sprey viskozitesi DIN 4, 20°C	14 – 22 s, kullanılan ürüne göre		<b>Potlife 20°C:</b>	30 - 60 dk, kullanılan ürüne göre
	Üstten hazneli Uygulama basıncı	HVL P tabanca: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar meme çıkışı Konvansiyonel tabanca 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar		HVL P tabanca: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar meme çıkışı Konvansiyonel tabanca 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar	
	Uygulama katları	2		½ + 1	
		<b>Film kalınlığı:</b>	50 – 70 µm	<b>Film kalınlığı:</b>	20 – 35 µm
	Kuruma 20°C	1,5 h		10 dk. (*)	
	Kuruma 60°C	10 dk.		-	
	Infrared (kısa dalga) Infrared (orta dalga)	4 dk.		-	
	Zımpara: el ile	P400 - P600		(*) Eğer tavsiye edilen kuruma süresi aşılmış ise , yüzey hafif matlaşacak şekilde zımpara yapılmalıdır.	
	Zımpara: dairesel zımpara makinesi	P400 - P500		-	

**Güvenlik uyarısı :**

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.















Bu ürünün &lt; 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirler. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



## Glasurit® Hızlandırıcı Katkı

G / Z

	<b>Boya sistemi</b>	<b>Dolgu astarı</b>	
	<b>Karışım oranı</b>	<b>4 : 1 : 1</b>	
	<b>Sertleştirici</b>	100% hacimce.	285-700 285-730 285-790
	<b>Tiner</b>	25% hacimce.	929-55, -56
	<b>Sprey viskozitesi DIN 4, 20°C</b>	25% hacimce.	523-15
	<b>Sprey viskozitesi DIN 4, 20°C</b>	20 – 24 s, kullanılan ürüne göre	<b>Potlife 20°C:</b> 20 dk
	<b>Üstten hazneli Uygulama basıncı</b>	HVLP tabanca: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar meme çıkışı	Konvansiyonel tabanca 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar
	<b>Uygulama katları</b>	2	
	<b>Kuruma 20°C</b>	<b>Film kalınlığı:</b> 50 – 70 µm	
	<b>Kuruma 60°C</b>	1,5 h	
	<b>Kuruma 60°C</b>	15 dk.	
	<b>Infrared (kısa dalga) Infrared (orta dalga)</b>	6 dk.	
	<b>Zımpara: el ile</b>	P800	
	<b>Zımpara: dairesel zımpara makinesi</b>	P400 - P500	

**Güvenlik uyarısı :**

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün &lt; 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

