






























Düşük Solventli Ürünlerde Tamir Boyaması

Glasurit® VOC Tamir Boyaması Süreci

Özellikler:

Bu tamir boyaması süreci, tüm günümüzün ve gelecekteki VOC yasalarının ve düzenlemelerinin gerekliliklerini karşılamaktadır. Bu süreç, CEPE (Boya, matbaa mürekkepleri ve sanat renkleri Avrupa konseyi)'nin "araç tamirleri için teknoloji rehberi"ni esas almıştır. Ulusal düzenlemeler göz önünde bulundurulmamıştır.

Temizleme	700-10 Glasurit® Yağ Sökücü ve Temizleme Maddesi	 1 x	 Kuru temizleyin	Hasarlı bölgelerin pasının mekanik temizliği	 P16-P150	700-10 Glasurit® Yağ Sökücü ve Temizleme Maddesi	 1 x	 Kuru temizleyin		
Dolgu Macunu (kalın +ince)	839-20 / 20K Glasurit® Çok Amaçlı Dolgu Macunu, Beyaz	948-36 Glasurit® Sertleştirici, kırmızı	 + 2-3%	 20-30 dk. 20°C	 3-5 dk.	 P80/P150 kalın zımpara	 P240/ P320 ince zımpara	700-1 Glasurit® Su Bazlı Temizleyici	 1 x	 Kuru temizleyin
Veya alternatif olarak	285-270 uygulamadan önce Glasurit 700-10 ile temizleyin.									
Dolgu Astarı	285-270 Glasurit® Dolgu astarı, Pro, gri	929-58 Glasurit® HS Astar Sertleştiricileri	352- Glasurit® Tiner	 5:1:1 ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bar	 1/2 +1	 35 dk. 60 °C	 P 800	 P400 - P500	
veya										
Astar	283-150 Glasurit® Etch Dolgu Astarı, Açık bej	352-230 Glasurit® Sertleştirici	 1:1 ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.3-1.8 mm 2.0-3.0 bar	 1 ince kat 10 - 15 µm	 10 dk. 20°C				
Dolgu Astarı	285-505, -555, -655 Glasurit® HS Dolgu Astarı	929-55, -56 Glasurit® HS Astar Sertleştiricisi	352- Glasurit® Tiner	 4:1:1 ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bar	 2	 25 dk. 60 °C	 5-10 dk.	 P400 - P500	 P 800
Alternatif	285-700, 285-790, 285-95									

















Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlecilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

Düşük Solventli Ürünlerde Tamir Boyaması Glasurit® VOC Tamir Boyaması Süreci

Bazkat	Glasurit® 90 Seri Bazkat	93-E3 Glasurit® Su bazlı tiner	 2:1 ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2 + 1/2	 Flash off katlar arası ve vernikten önce matlaşana kadar	
Vernik	923- Glasurit® Vernik VOC	929- Glasurit® Sertleştiriciler VOC	352- Glasurit® Tiner	 Teknik Bilgi Formuna bakınız	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2	 Teknik Bilgi Formuna bakınız
veya							
Sonkat	Glasurit® 22 Seri HS 2K Sonkat, VOC	929- Glasurit® Sertleştiriciler VOC	352- Glasurit® Tiner	 2:1+10% ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2	 30 dk. 60 °C
veya							
Sonkat	Glasurit® 22 Seri HS 2K Sonkat, VOC MC600	929-61, -63, -64 Glasurit® Sertleştirici VOC	352-10, -30, -40 Glasurit® Tiner	 3:1:1 ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2	 30 dk. 60 °C

Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlecilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.