


OEM Astarlı Plastik Parçaların Boyanması

Özellikler:

Yeni plastik parçalar çoğu zaman üreticinin yerinde astarlanırlar. Alan testleri göstermiştir ki, OEM astarları önemli değişiklikler göstermekte ve bunlar yapışma olduğu kadar, taş darbelerine dayanıklılık ve solvent dayanıklılığında da zaafiyet gösterebilmektedirler. OEM boyalarının kalitesine ulaşmak için, bütün yeni plastik parçaların üzerine taş çarpmasına karşı yeterli dayanıklılığı garanti edebilmek için astar uygulanmasını öneriyoruz.

Solvent dayanıklılığı testi	352-91 Glasurit® Tiner	 1 x	Astar katı, kabardı mı?, kırıştı mı veya yumuşadı mı?	hayır = solventdayanıklı	evet = solvent-hassas

Son derecede solvente hassas

(solvent testi sırasında tamamen çözülme veya buruşma) Bu alt katın sağlam olmadığı gösterir. Boyadan önce parçadaki katmanı komple çıkarın ve S3 de açıklanan sistemlerden arzu edileni uygulayın.

Solvente hassas

Parçayı 700-1 ve gri zımpara pedi ile temizleyin İkinci temizleme adımını, 700-1 ve temiz ve kuru bez ile uygulayın. Parçaya en az 10 dk. Flash off süresi verin.

Sonkat boyamasından önce, Glasurit 522-111 Plastik Katkı Maddesi ile birlikte "yumuşak" Glasurit 285-zımpara dolgu astarı veya astar uygulayın. Uzun flash off aralar vererek ince katlar halinde uygulayın. Dikkat! Herhangibir zımparalı yüzey önce Glasurit 934-10 1K Plastik Astar ile astarlanmalıdır.

Dolgu Astarı	285-505, -555, -655 Glasurit® HS Dolgu Astarı	522-111 Glasurit® Plastik Katkı Maddesi	 4:1

Karışım HS Dolgu Astarı / Plastik Katkı	929- Glasurit® HS Astar Sertleştiricileri	352- Glasurit® Tiner	 4:1:1 ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bar	 2 ince 40 - 60 µm	 Katlar arasında matlaşana kadar flash off	 4 saat 20 °C veya 40 dk. 60 °C	 P 800
---	--	-------------------------	--	--	--	--	---	--

Veya alternatif olarak: 285-95 Glasurit® HS Renklendirilebilir Astar, transparan

Solventdayanıklı	700-1 Glasurit® Su Bazlı Temizleyici	 Kuru temizleyin	 1x gri zımpara pedi ile	700-1 Glasurit® Su Bazlı Temizleyici	 1 x	 Kuru temizleyin

Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

OEM Astarlı Plastik Parçaların Boyanması





Dolgu Astarı	285-31 Glasurit® HS Yaş üstü yaş Astar, açık gri	929-56 Glasurit® HS Astar Sertleştiricisi, normal	522-10 Glasurit® plastik katkı	 3:1:1 ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 1/2 + 1 20 - 35 µm	 20 dk. 20°C

Veya alternatif olarak: 285-38 Glasurit® HS Yaş üstü yaş Astar, beyaz, 285-49 Glasurit® HS Yaş üstü yaş Astar, siyah.

Sonkat	Glasurit® 22 Seri HS 2K Sonkat, VOC (1)	veya	Glasurit® 90 Seri Bazkat	923- Glasurit® Vernik VOC (1)

(1) Sonkatlar ve vernikler, plastik üzerine uygulanmadan önce, mutlaka Glasurit® 522-111 Elastikleştirici Katkı maddesi girilerek elastikleştirilmelidir.

Glasurit® 22 Seri HS 2K Sonkat, VOC veya 923- Glasurit® Vernik VOC	522-111 Glasurit® Plastik Katkı Maddesi	 4:1
---	--	--

Karışım HS 2K Sonkat + Plastik Katkı veya VOC Vernik + Plastik Katkı	929- Glasurit® Sertleştiriciler VOC	352- Glasurit® Tiner	 2:1+10% ölçü cetveli kullanın!	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2 50 - 70 µm	 16 saat 20 °C veya 45 dk. 60 °C
--	--	-------------------------	--	--	---	--

Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerimize yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirler. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

