

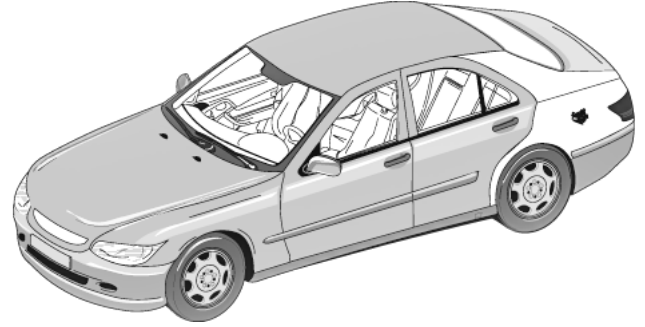
Glasurit® 90 Seri Bazkat ile lokal yama tamiri

Özellikler:

Esas olarak, metalik bazkat/vernik sistemlerinde tek parça tamir mümkündür ve kural olarak, komşu parçaların yeniden boyanmasını gerektirmez. Renk farklılıklarının mücade edilen limitlerin ötesine geçtiği zaman ve yeniden boyanılacak alan şeritler ve kerar çizgileri tarafından sınırlandırılmıyorsa, eğer gerekirse, renk farklılıklarının uyumunun ayarlanması için hasarlı bölge ile komşu bölgenin yaması daha uygun bir yöntemdir. Bu süreç renk ayarlanması için tüketilen zamandan çok daha verimli ve ekonomik bir yöntemdir.




1. Yama yapılacak alanın etrafı matlaştırılır.

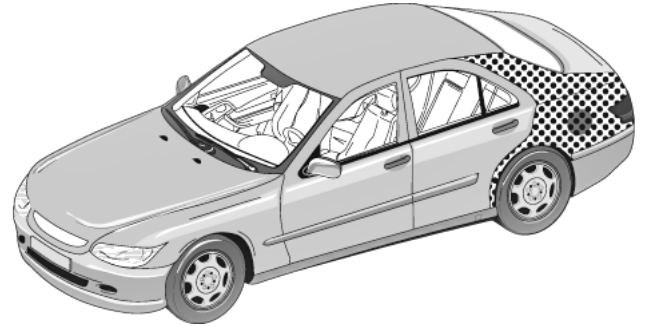
| | | | |
|--|--|---|---|
| 700-1 Glasurit® Su Bazlı Temizleyici |  1 x |  Kuru temizleyin |  Yumuşak taban ile P1000 – P2000 |
| 700-1 Glasurit® Su Bazlı Temizleyici |  1 x |  Kuru temizleyin | |







Hasarlı parçanın hazırlık alanı için Glasurit RATIO System TDS ye bakabilirsiniz.

2. Tamir edilecek alana ve etrafına M50 uygulanır.

| | | | |
|-------------------------------------|--|--|--|
| 90-M50 Glasurit® Yama Verniği |  2:1 93-E3, 93-E3 yavaş |  HVLP 1.3 mm 2.0 bar |  1 |
|-------------------------------------|--|--|--|

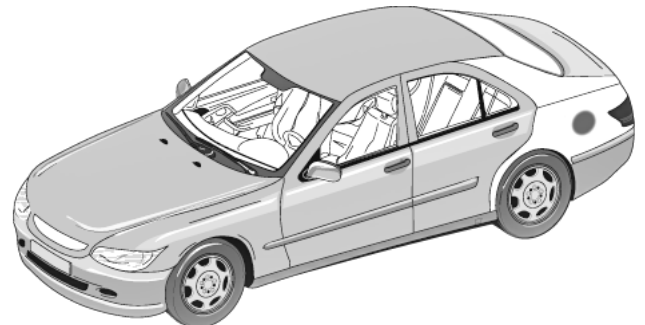


3. Tamir edilecek alanın boyanması

| | | | | |
|-----------------------------|--|--|--|--|
| Glasurit® 90 Seri Bazkat |  2:1 93-E3, 93-E3 yavaş |  HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bar |  2 yama çevresine uyum katı |  matlaşana kadar flash-off |
|-----------------------------|--|--|--|--|

Not:

Boyama yapılırken Flash-Off vermeden ve etrafına yumuşak geçişler olacak şekilde yama işlemi gerçekleştirilmelidir.



Güvenlik uyarısı :





Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

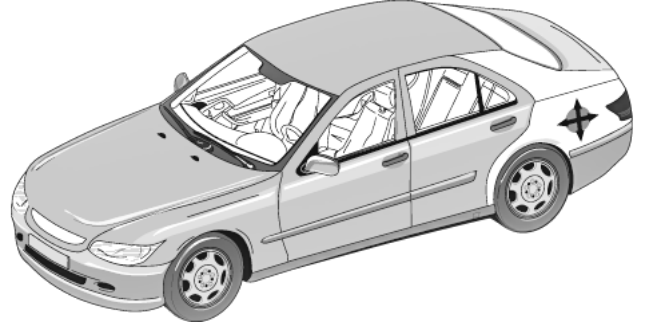
Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

Glasurit® 90 Seri Bazkat ile lokal yama tamiri





4. Renk uyumu için efekt kat uygulanır.

| | | | | |
|---------------------------------|---|---|---|---|
| Glasurit® 90 Seri Bazkat |  |  |  |  |
| | 2:1 93-E3, 93-E3 yavaş | HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bar | 1/2 kat efekti geçiş için | matlaşana kadar flash-off |

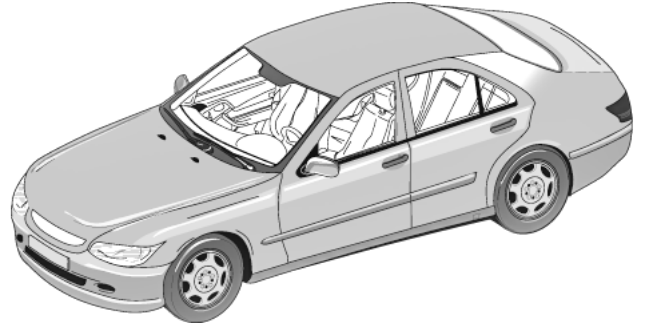
Not:
Renk uyumu için son efekt kat atılır.






5. Vernik uygulaması

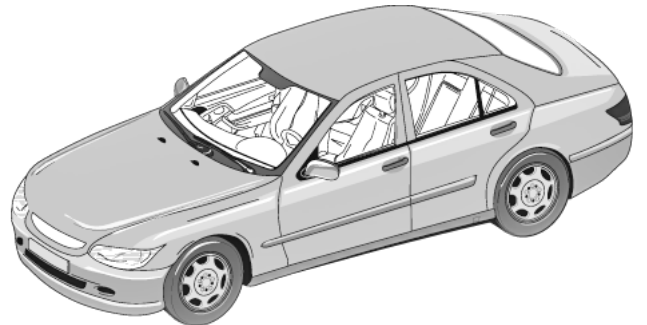
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 923- Glasurit® HS Vernik VOC |  |  |  |  |
| | Teknik Bilgi Formuna bakınız | HVLP 1.3 mm 2.0 bar | 1 1/2 - 2 | 30 dk. 60 °C |

Not:
Vernik uygulanacak alan eğer kesin bir sınırı yok ise, bu taktirde tamir edilen alanın etrafı genişletilerek yumuşak geçişler ile verniklenmelidir. Yeni vernik ile eski vernikli yüzey 352-450 veya 352-500 yama tineri uygulaması yapılmadan kurutulmamalıdır.



6. Yeni boyanmış tamir bölgesi ile eski boyalı yüzey geçiş noktası yama tinerleri ile alıştırılmalıdır.

| | | | |
|--|---|---|---|
| 352-450 Glasurit® Yama Tineri 352-500 Glasurit® Yama Tineri |  |  |  |
| | HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bar | 1 - 2 | 30 dk. 60 °C |



Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirler. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.