技术说明

90-M 4 tropical

搭配 93-IC 330

A brand of BASF –
We create chemistry

应用:

· 汽车生产厂商提出特殊工艺要求时，L90 系列底色漆中需添加93-IC 330。
· 可用作 90 系列素色漆或三工序系统底层素色漆的添加剂，可增加漆膜硬度和抗胶带性能。

注意:

· 底材：耐溶剂旧漆膜，打磨版填充中涂/鹦鹉 285-填充中涂底漆。

使用

前处理:
先使用鹦鹉水性清洁剂清洁（底材或面漆）/P400-P500 打磨 / 再使用鹦鹉水性i清洁剂清洁（底材或面漆）。
或者：采用鹦鹉湿碰湿填充中涂底漆。

混合比例	100 %体积比	90系列底色漆* 将90系列底色漆与配方混合并仔细搅拌均匀。 * 如果底色漆配方中包含水性色母 11-E20A，11-E30A，11-E30B 或浓缩色母 80- M，则 93-IC 330 不适用。
固化剂	5 %体积比	93-IC 330 加入03-IC 330并再次仔细搅拌。
稀释剂	50-70 %体积比	93-E 3 tropical 加入调整剂后立即搅拌均匀。
活化时间 20°C	2 小时	

安全指引 :
产品仅供专业人士使用。
产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从鹦鹉网站www.glasurit.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。
BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany 09/2023

90-M 4 tropical

搭配 93-IC 330

A brand of BASF –
We create chemistry

应用:	兼容喷枪	HVLP 喷枪
喷涂气压	2 巴	2-3 巴
风帽气压		0.7 巴
喷嘴尺寸	1.3-1.4	1.3
喷涂层数	2 - 3 某些颜色可能需要多喷一层。	
闪干时间 20°C	层间闪干至哑光。	
膜厚	10-15 微米	

20 °C 干燥	大约15分钟。
60 °C 干燥	大约10分钟+冷却
注意	红外线 第一层：室温下闪干至哑光。 第二层： 板件表面温度 40-50°C（最高 70°C）干燥至表面哑光+冷却。

请注意: 对于汽车修补而言，除本文件中给出的工艺流程指导外，也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明，尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

安全指引：
产品仅供专业人士使用。
产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从鹦鹉网站www.glasurit.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。
BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany 09/2023